

GUIDE DES PRODUITS 2022 POUR PORTEURS ET SEMI-REMORQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
FONCTIONS ET OPTIONS

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



GRUPE Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

A-360

Excellence d'entrée de gamme

- Moteur mécanique conforme à la norme NRMM
- Contrat de connectivité de 2 ans de série
- Débit d'air flexible
- Débit d'air entièrement variable, indépendant du régime moteur du groupe
- Réduction des niveaux sonores

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	15600 W
Puissance en mode thermique -20 °C	8100 W
Puissance en mode secteur 0 °C	12700 W
Puissance en mode secteur -20 °C	6600 W

DÉBIT D'AIR

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5000 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	5500 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5000 m3/hr

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE CALORIFIQUE

Puissance en mode thermique -20 °C	10750 W
------------------------------------	---------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Model Standard	830 kg
----------------	--------

MOTEUR

Intervalle d'entretien	3000 h
Nb de cylindres	4
Capacité	2,1 L

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 460/3/60
Puissance nominale	9.3 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	65 dB(A)
Puissance en mode électrique	64 dB(A)

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Capteur du niveau de carburant		x	x
Système de filtration et d'amorçage de carburant		x	x
Batterie AGM haut de gamme	x		
Garantie 2 ans	x		
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
TrackKing - Contrat de 2 ans	x		
Faisceau EBS Trailer Assist		x	x
Enregistreur de données de maintenance ServiceLog	x		
Enregistreur de données ComplianceLog	x		
Enregistreur de données indépendant TouchLog		x	x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Port USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Débit d'air variable	x		
Redresseur d'air (Q4 2020)		x	x
Gaine d'air (Q4 2020)		x	x
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	x		
Paramètres de fonctionnement préconfigurés OptiSet Plus (Q4 2020)	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Fonctionnement silencieux grâce à la fonction Whisper	x		
Panneau solaire		x	x
Chargeur de batterie pour hayon élévateur (Q4 2020)		x	x
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)		x	x
Raccordement électrique sécurisé pour des accessoires de tiers (Q4 2020)	x		
SIMPLICITÉ D'UTILISATION			
Notifications d'alarme proactives	x		
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)		x	x

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



A-400

La nouvelle référence dans le monde des semi-remorques frigorifiques

GRUPE Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

- Moteur 3 vitesses électronique conforme à la norme NRMM
- Surveillance de la consommation de carburant
- Contrat de connectivité améliorée de 2 ans de série
- Débit d'air flexible Débit d'air entièrement variable, indépendant du régime moteur du groupe
- Groupe frigorifique « standard » le plus silencieux du marché

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	16200 W
Puissance en mode thermique -20 °C	8300 W
Puissance en mode secteur 0 °C	13000 W
Puissance en mode secteur -20 °C	6700 W

DÉBIT D'AIR

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5000 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	5500 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5000 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE CALORIFIQUE

Puissance en mode thermique -20 °C	10750 W
------------------------------------	---------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Model Standard	830 kg
----------------	--------

MOTEUR

Intervalle d'entretien	3000 h
Nb de cylindres	4
Capacité	2,1 L

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 460/3/60
Puissance nominale	9.3 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	65 dB(A)
Puissance en mode électrique	64 dB(A)

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Surveillance de la consommation de carburant	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Système de filtration et d'amorçage de carburant		x	x
Batterie AGM haut de gamme	x		
Garantie 2 ans	x		
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
TrackIng - Contrat de 2 ans	x		
Faisceau EBS Trailer Assist		x	x
Enregistreur de données de maintenance ServiceLog	x		
Enregistreur de données ComplianceLog	x		
Enregistreur de données indépendant TouchLog		x	x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Port USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Débit d'air variable	x		
Redresseur d'air (Q4 2020)		x	x
Gaine d'air (Q4 2020)		x	x
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	x		
Paramètres de fonctionnement préconfigurés OptiSet Plus (Q4 2020)	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique thermique/électrique + correction automatique de phase	x		
PERSONNALISATION			
Grille chromée		x	
Fonctionnement silencieux grâce à la fonction Whisper	x		
Panneau solaire		x	x
Chargeur de batterie pour hayon élévateur (Q4 2020)		x	x
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)		x	x
Raccordement électrique sécurisé pour des accessoires de tiers (Q4 2020)	x		
SIMPLICITÉ D'UTILISATION			
Notifications d'alarme proactives	x		
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)		x	x

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



A-500

Quand votre cargaison mérite ce qu'il se fait de mieux

GROUPE Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

- Moteur 4 vitesses électronique conforme à la norme NRMM
- Surveillance de la consommation de carburant
- Contrôle de la température le plus précis du marché
Refroidissement le plus rapide
- Débit d'air entièrement variable, indépendant du régime moteur du groupe
- Groupe frigorifique à puissance élevée le plus silencieux du marché

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	19500 W
Puissance en mode thermique -20 °C	10400 W
Puissance en mode secteur 0 °C	14600 W
Puissance en mode secteur -20 °C	8400 W

DÉBIT D'AIR

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5500 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	6000 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5500 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE CALORIFIQUE

Puissance en mode thermique -20 °C	15900 W
------------------------------------	---------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Model Standard	835 kg
----------------	--------

MOTEUR

Intervalle d'entretien	3000 h
Nb de cylindres	4
Displacement	2,1

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 460/3/60
Puissance nominale	9.3 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	67 dB(A)
Puissance en mode électrique	64 dB(A)

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Surveillance de la consommation de carburant	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Système de filtration et d'amorçage de carburant		x	x
Batterie AGM haut de gamme	x		
Garantie 2 ans	x		
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
TrackIng - Contrat de 2 ans	x		
Faisceau EBS Trailer Assist		x	x
Enregistreur de données de maintenance ServiceLog	x		
Enregistreur de données ComplianceLog	x		
Enregistreur de données indépendant TouchLog		x	x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Port USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Débit d'air variable	x		
Redresseur d'air (Q4 2020)		x	x
Gaine d'air (Q4 2020)		x	x
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	x		
Paramètres de fonctionnement préconfigurés OptiSet Plus (Q4 2020)	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique thermique/électrique + correction automatique de phase	x		
PERSONNALISATION			
Fonctionnement silencieux grâce à la fonction Whisper	x		
Panneau solaire		x	x
Chargeur de batterie pour hayon élévateur (Q4 2020)		x	x
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)		x	x
Raccordement électrique sécurisé pour des accessoires de tiers (Q4 2020)	x		
SIMPLICITÉ D'UTILISATION			
Notifications d'alarme proactives	x		
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)		x	x

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



A-500 Whisper Pro

Entrez de nuit dans la ville

- Conforme aux réglementations les plus strictes en matière de bruit dans les centres-villes
- Moteur 4 vitesses électronique conforme à la norme NRMM
- Surveillance de la consommation de carburant
- Contrôle de la température le plus précis du marché
- Refroidissement le plus rapide
- Débit d'air entièrement variable, indépendant du régime moteur du groupe
- Groupe frigorifique à puissance élevée le plus silencieux du marché

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE À GRANDE VITESSE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE EN MODE PIEK	
Puissance en mode thermique 0 °C	18,200 W	Puissance en mode thermique 0 °C	15,900
Puissance en mode thermique -20 °C	10,000 W	Puissance en mode secteur 0 °C	13,800
Puissance en mode secteur 0 °C	12,350 W	Puissance en mode secteur -20 °C	6,850
Puissance en mode secteur -20 °C	8,400 W		

DÉBIT D'AIR

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5,000 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	5,000 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3,400 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5,000 m3/hr

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Intervalle d'entretien	3000 h	Tension / phase / fréquence	400/3/50 460/3/60
Nb de cylindres	4	Puissance nominale	9.3 kW
Capacité	2,1 L		

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



SLXi-200

Sélectionner, contrôler,
connecter, respecter
l'environnement.

- Coûts d'entretien plus faibles grâce aux intervalles d'entretien prolongés
- Récupération rapide de la température dans toutes les conditions ambiantes
- Flexibilité étendue des applications
- Disponible de série avec le fluide frigorigène à faible PRP R-452A

GROUPE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
CONDENSEUR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	13500 W
Puissance en mode thermique -20 °C	7500 W
Puissance en mode secteur 0 °C	10500 W
Puissance en mode secteur -20 °C	5900 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5000 m ³ /hr
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	4680 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	14 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	492 cm ³

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	5 kg
--------	------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	15 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	Smart Reefer 3

REFROIDISSEMENT

+20 °C à -20 °C (moins)	160
-------------------------	-----

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	8000 W
--------------	--------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modèle 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg

MOTEUR

Modèle	TK 486V
Puissance nominale	17.9 kW
Intervalle d'entretien	3000 h

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	9.3 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie AGM haut de gamme	x		
Garantie 2 ans	x		
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Enregistreur de données TouchPrint			x
TrackIng (système de suivi et de contrôle du chargement)	x		
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Port USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Gaine d'air		x	x
Protection antigel du contrôle de sortie d'air			x
Paramètres de fonctionnement préconfigurés OptiSet Plus	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique thermique/électrique + correction automatique de phase	x		
PERSONNALISATION			
Kit neige - Installation concessionnaire		x	x
Chargeur de batterie pour hayon élévateur		x	x
Kit Whisper acoustique		x	
Barres de protection (expéditions par multiples de 3)			x
Déconnexion basse tension	x		
Panneau solaire		x	x
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)		x	x
Barres de protection antichoc			x
SIMPLICITÉ D'UTILISATION			
Kit HMI à menu déroulant		x	x
Commande arrière distante SR-3		x	x
Voyant d'état			x
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)		x	x
Système de filtration et d'amorçage de carburant		x	x

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



SLXi-300

La nouvelle génération du transport frigorifique

- Fonctionnement fiable
- Émissions les plus faibles
- Durée de vie accrue Installation plus facile niveau sonore le plus faible
- Composants éprouvés
- Surveillance et gestion optimales des données

GROUPE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
CONDENSEUR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	15000 W
Puissance en mode thermique -20 °C	7900 W
Puissance en mode secteur 0 °C	11900 W
Puissance en mode secteur -20 °C	6200 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5000 m ³ /hr
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	4680 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	14 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	492 cm ³

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	5 kg
--------	------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	15 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	Smart Reefer 3

REFROIDISSEMENT

+20 °C à -20 °C (moins)	150
-------------------------	-----

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	12000 W
--------------	---------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modèle 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg

MOTEUR

Modèle	TK 486V
Puissance nominale	17.9 kW
Intervalle d'entretien	3000 h

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	9.3 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie AGM haut de gamme	x		
Garantie 2 ans	x		
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Enregistreur de données TouchPrint			x
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)	x		
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Port USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Ensemble PharmaSolutions BPD Thermo King		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (Modulation de température et ETV)	x		
Gaine d'air		x	x
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	x		
Paramètres de fonctionnement préconfigurés OptiSet Plus	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique thermique/électrique + correction automatique de phase	x		
PERSONNALISATION			
Kit neige - Installation concessionnaire		x	x
Chargeur de batterie pour hayon élévateur		x	x
Kit Whisper acoustique		x	
Barres de protection (expéditions par multiples de 3)			x
Déconnexion basse tension	x		
Panneau solaire		x	x
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)		x	x
Barres de protection antichoc			x
SIMPLICITÉ D'UTILISATION			
Kit HMI à menu déroulant		x	x
Commande arrière distante SR-3		x	x
Voyant d'état			x
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)		x	x
Système de filtration et d'amorçage de carburant		x	x

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



SLXi-400

La nouvelle génération du transport frigorifique

- Fonctionnement fiable
- Émissions les plus faibles
- Durée de vie accrue Installation plus facile niveau sonore le plus faible
- Composants éprouvés
- Surveillance et gestion optimales des données

GROUPE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
CONDENSEUR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	18700 W
Puissance en mode thermique -20 °C	10000 W
Puissance en mode secteur 0 °C	13200 W
Puissance en mode secteur -20 °C	7100 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5500 m ³ /hr
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	5100 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	16 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	492 cm ³

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	5.5 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	16 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	Smart Reefer 3

REFROIDISSEMENT

+20 °C à -20 °C (moins)	120
-------------------------	-----

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	13300 W
--------------	---------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modèle 50	792 (Whisper option + 85 kg) kg

MOTEUR

Modèle	TK 486V
Puissance nominale	17.9 kW
Intervalle d'entretien	3000 h

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	9.3 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie AGM haut de gamme	x		
Garantie 2 ans	x		
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Enregistreur de données TouchPrint			x
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)	x		
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Port USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Ensemble PharmaSolutions BPD Thermo King		x	x
Produit Protection Plus (Modulation de température et ETV)	x		
Gaine d'air		x	x
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	x		
Paramètres de fonctionnement préconfigurés OptiSet Plus	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique thermique/électrique + correction automatique de phase	x		
PERSONNALISATION			
Kit neige - Installation concessionnaire		x	x
Chargeur de batterie pour hayon élévateur		x	x
Kit Whisper acoustique		x	
Barres de protection (expéditions par multiples de 3)			x
Déconnexion basse tension	x		
Panneau solaire		x	x
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)		x	x
SIMPLICITÉ D'UTILISATION			
Kit HMI à menu déroulant		x	x
Commande arrière distante SR-3		x	x
Voyant d'état			x
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)		x	x
Système de filtration et d'amorçage de carburant		x	x

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MULTI-TEMPÉRATURES



SLXi Spectrum

Idéal pour la distribution multi-températures

- La configuration multi-températures signifie une meilleure utilisation du véhicule
- Contrôleur SR-3 amélioré
- Fiabilité

GROUPE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
CONDENSEUR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	19100 W
Puissance en mode thermique -20 °C	9000 W
Puissance en mode secteur 0 °C	11200 W
Puissance en mode secteur -20 °C	6100 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5000 m ³ /hr
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	4680 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	15 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	492 cm ³

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	9.5 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	15 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	Smart Reefer 3

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	12000 W
--------------	---------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	759 (Whisper option + 85 kg) kg
Modèle 50	814 (Whisper option + 85 kg) kg

MOTEUR

Modèle	TK 486V
Puissance nominale	17.9 kW
Intervalle d'entretien	3000 h

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	9.3 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Precision Temperature Control (PTC)	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie AGM haut de gamme	x		
Garantie 2 ans	x		
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Enregistreur de données TouchPrint			x
TrackIng (système de suivi et de contrôle du chargement)	x		
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Port USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Zone du groupe principal en mode Nul	x		
Ensemble PharmaSolutions BPD Thermo King		x	x
Produce Protection Plus (Modulation de température et ETV)	x		
Gaine d'air		x	x
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique thermique/électrique + correction automatique de phase	x		
PERSONNALISATION			
Kit neige - Installation concessionnaire		x	x
Chargeur de batterie pour hayon élévateur		x	x
Kit Whisper acoustique		x	
Barres de protection (expéditions par multiples de 3)			x
Déconnexion basse tension	x		
Panneau solaire		x	x
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)		x	x
Protection pour évaporateur		x	x
SIMPLICITÉ D'UTILISATION			
Kit HMI à menu déroulant		x	x
Commande arrière distante SR-3		x	x
Voyant d'état			x
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)		x	x
Système de filtration et d'amorçage de carburant		x	x



SLXi Spectrum Whisper Pro

Le meilleur de sa catégorie pour un fonctionnement silencieux grâce à des composants à faible bruit

- Satisfait aux normes antibruit les plus strictes
- Ne requiert aucune manipulation pour activer ou désactiver le mode PIEK
- Mesures étendues de confinement du bruit dans la conception du groupe frigorifique

GROUPE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
CONDENSEUR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE À GRANDE VITESSE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE EN MODE PIEK	
Puissance en mode thermique 0 °C	18400 W	Puissance en mode thermique 0 °C	12400
Puissance en mode thermique -20 °C	9000 W	Puissance en mode thermique -20 °C	5800
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	18400 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5000 m ³ /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	9000 W	Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	4680 m ³ /hr
Puissance en mode secteur 0 °C	10500 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	15 m/s
Puissance en mode secteur -20 °C	6100 W		

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X430 C5	Charge	9.5 kg
Cylindrée	492 cm ³		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		PUISSANCE CALORIFIQUE	
Longueur de caisse	15 m	Sur la route	12000 W
Fluide frigorigène	R-452A		
Contrôleur	Smart Reefer 3		
POIDS BATTERIE COMPRISE		MOTEUR	
Modèle 30	844 kg	Modèle	TK 486V
Modèle 50	900 kg	Puissance nominale	17.9 kW
		Intervalle d'entretien	3000 h
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR			
Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50		
Puissance nominale	9.3 kW		

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Precision Temperature Control (PTC)	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie AGM haut de gamme	x		
Garantie 2 ans	x		
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Enregistreur de données TouchPrint			x
TrackIng (système de suivi et de contrôle du chargement)	x		
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Port USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Zone du groupe principal en mode Nul	x		
Ensemble PharmaSolutions BPD Thermo King		x	x
Produce Protection Plus (Modulation de température et ETV)	x		
Gaine d'air		x	x
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique thermique/électrique + correction automatique de phase	x		
PERSONNALISATION			
Kit neige - Installation concessionnaire		x	x
Chargeur de batterie pour hayon élévateur		x	x
Kit Whisper acoustique		x	
Barres de protection (expéditions par multiples de 3)			x
Déconnexion basse tension	x		
Panneau solaire		x	x
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)		x	x
Protection pour évaporateur		x	x
SIMPLICITÉ D'UTILISATION			
Kit HMI à menu déroulant		x	x
Commande arrière distante SR-3		x	x
Voyant d'état			x
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)		x	x
Système de filtration et d'amorçage de carburant		x	x

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



GROUPE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
CONDENSEUR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

SLXi-300 Whisper Pro

Le premier groupe frigorifique pour semi-remorques conforme Phase V en Europe

- Fiabilité
- Le plus faible niveau d'émissions polluantes du marché
- Durée de conservation accrue des produits
- Installation simplifiée satisfait aux normes antibruit les plus strictes, ne requiert aucune manipulation pour activer ou désactiver le mode PIEK,
- Composants éprouvés
- Surveillance et gestion optimales des données

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE À GRANDE VITESSE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE EN MODE PIEK	
Puissance en mode thermique 0 °C	16500 W	Puissance en mode thermique 0 °C	10800
Puissance en mode thermique -20 °C	9400 W	Puissance en mode thermique -20 °C	6500
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	16500 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5000 m ³ /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	9400 W	Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	4680 m ³ /hr
Puissance en mode secteur 0 °C	10100 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	14 m/s
Puissance en mode secteur -20 °C	5800 W		

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X430 C5	Charge	5 kg
Cylindrée	492 cm ³		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		REFROIDISSEMENT	
Longueur de caisse	15 m	+20 °C à -20 °C (moins)	130
Fluide frigorigène	R-452A		
Contrôleur	Smart Reefer 3		
PUISSANCE CALORIFIQUE		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Sur la route	12000 W	Modèle 30	822 kg
		Modèle 50	878 kg
MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 486V	Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	17.9 kW	Puissance nominale	9.3 kW
Intervalle d'entretien	3000 h		

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie AGM haut de gamme	x		
Garantie 2 ans	x		
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Enregistreur de données TouchPrint			x
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)	x		
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Port USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Ensemble PharmaSolutions BPD Thermo King		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produit Protection Plus (Modulation de température et ETV)	x		
Gaine d'air		x	x
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	x		
Paramètres de fonctionnement préconfigurés OptiSet Plus	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique thermique/électrique + correction automatique de phase	x		
PERSONNALISATION			
Kit neige - Installation concessionnaire		x	x
Chargeur de batterie pour hayon élévateur		x	x
Kit Whisper acoustique		x	
Barres de protection (expéditions par multiples de 3)			x
Déconnexion basse tension	x		
Panneau solaire		x	x
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)		x	x
SIMPLICITÉ D'UTILISATION			
Kit HMI à menu déroulant		x	x
Commande arrière distante SR-3		x	x
Voyant d'état			x
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)		x	x
Système de filtration et d'amorçage de carburant		x	x

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm
CONDENSEUR Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm

T-560R

Groupe frigorifique autonome amélioré pour les porteurs de petite et moyenne taille

- Performances éprouvées jusqu'à 55 °C
- Aussi robuste que les conditions extrêmes dans lesquelles il fonctionne
- Assistance pièces et entretien complète de Thermo King
- Facilité d'utilisation pour un fonctionnement sans erreur
- Performances et économies leader du marché
- Impact sur l'environnement réduit
- Chargement de produits frais, surgelés ou congelés dans des caisses jusqu'à 5,5 m
- Nouvel aspect élégant
- Fluide frigorigène : Standard : R-452A / En option : R-134a

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	6300 W
Puissance en mode thermique -20 °C	3500 W
Puissance en mode secteur 0 °C	4800 W
Puissance en mode secteur -20 °C	2500 W

DÉBIT D'AIR

FOCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	2150 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	5.5 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X214 Deep Sump
Cylindrée	228 cm ³

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	2.5 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	4,0 - 5,5 m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	2150 m ³ /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	370 (Whisper option +17) kg
Modèle 50	400 (Whisper option +17) kg

MOTEUR

Modèle	TK 270
Puissance nominale	7.5 kW
Intervalle d'entretien	1000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 270V / 2 / 570 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	4.5 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Surveillance à distance	x		
Écran du contrôleur standard TSR en cabine	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Kit de résistance			x
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie		x	x
Contrôleur protégé par un mot de passe	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Kit d'atténuation sonore Whisper		x	
Kit de gestion des flexibles		x	
Commande arrière distante TSR		x	
Panneau solaire			x
Kit de faible niveau sonore Whisper		x	
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Affichage combiné triple			x

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GRUPE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
CONDENSEUR Width 919 mm x Depth 1887 mm x Height 617 mm

T-600R

Délivrer l'essentiel

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	6700 W
Puissance en mode thermique -20 °C	4000 W
Puissance en mode secteur 0 °C	4800 W
Puissance en mode secteur -20 °C	3200 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	2700 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	5.2 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X214
Cylindrée	228 cm ³

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	3.4 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	5.5 - 6 m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	2700 m ³ /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	441 kg
Modèle 50	473 kg

MOTEUR

Modèle	TK 370
Puissance nominale	11.2 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 370 / 3 / 855 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	4.5 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Système de collecte des données (DAS)		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Kit de résistance		x	x
Chauffe-eau		x	
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie		x	x
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Kit d'atténuation sonore Whisper		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Jauge de carburant électronique			x
Voyants d'état et affichage combiné à distance			x
Kit de gestion des flexibles		x	
Panneau solaire			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Affichage combiné triple			x

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GRUPE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
CONDENSEUR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

T-800R

Délivrer l'essentiel

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	7800 W
Puissance en mode thermique -20 °C	4200 W
Puissance en mode secteur 0 °C	6000 W
Puissance en mode secteur -20 °C	3200 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	2700 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	5.2 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X214
Cylindrée	228 cm ³

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	3.6 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	6.5 - 7.5 m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	2700 m ³ /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	444 (Whisper option +17) kg
Modèle 50	477 (Whisper option +17) kg

MOTEUR

Modèle	TK 370
Puissance nominale	11.2 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 370 / 3 / 855 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	4.5 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Système de collecte des données (DAS)		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Kit de résistance		x	x
Chauffe-eau		x	
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie		x	x
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Kit d'atténuation sonore Whisper		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Jauge de carburant électronique			x
Voyants d'état et affichage combiné à distance			x
Kit de gestion des flexibles		x	
Panneau solaire			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Affichage combiné triple			x

T-1000R

Délivrer l'essentiel

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	10000 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3200 m ³ /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	5400 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	6.2 m/s
Puissance en mode secteur 0 °C	7100 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	4100 W		

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X426 C5	Charge	3.4 kg
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Longueur de caisse	7.5 - 8.5 m	Modèle 30	457 (Whisper option +17) kg
Fluide frigorigène	R-452A	Modèle 50	514 (Whisper option +17) kg
Débit d'air	3200 m ³ /hr		
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3		
MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 376	Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	14.6 kW	Puissance nominale	7.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376 / 3 / 1115 cm ³		

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Système de collecte des données (DAS)		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Kit de résistance		x	x
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie		x	x
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Kit d'atténuation sonore Whisper		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Jauge de carburant électronique			x
Voyants d'état et affichage combiné à distance			x
Kit de gestion des flexibles		x	
Panneau solaire			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Affichage combiné triple			x

T-1200R

Délivrer l'essentiel

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE		DÉBIT D'AIR	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	12500 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3300 m ³ /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	6800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	6.4 m/s
Puissance en mode secteur 0 °C	9250 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	5200 W		

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X430 C5	Charge	3.8 kg
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Longueur de caisse	8.5+ m	Modèle 30	460 (Whisper option +17) kg
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A	Modèle 50	517 (Whisper option +17) kg
Débit d'air	3300 m ³ /hr		
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3		
MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 376	Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	14.6 kW	Puissance nominale	7.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376 / 3 / 1115 cm ³		

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Batterie AGM longue durée TK		x	
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Système de collecte des données (DAS)		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Kit de résistance		x	x
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie		x	x
Contrôleur protégé par un mot de passe	x		
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Kit d'atténuation sonore Whisper		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Voyants d'état et affichage combiné à distance	x		
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Affichage combiné triple			x

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458 mm
CONDENSEUR Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm

V-800

Gamme des groupes poulie-moteur les plus puissants

La série V-800 de Thermo King se compose de groupes frigorifiques de deux pièces conçus pour des porteurs transportant des produits frais, congelés et surgelés. Le compresseur principal est alimenté par le moteur du véhicule et le compresseur électrique est alimenté par un moteur électrique. La série V-800 est équipée d'un nouveau compresseur rotatif et d'une gamme de kits poulie-moteur faciles à installer.

- Nouveau compresseur rotatif pour une installation aisée
- Gamme la plus puissante en mode Refroidissement et Chauffage
- Contrôleur convivial et avancé : Direct Smart Reefer
- Respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	5175 W
Puissance en mode secteur 0 °C	4920 W

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP21
Cylindrée	215 cm ³
Nombre de cylindres	10

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10: 4.55 -- 20: 4.85 kg
--------	-------------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	44 m ³
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	2680 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur sans l'option mode secteur	100 kg
Condenseur avec mode secteur	160 kg
Évaporateur	35 kg
Compresseur à came plate	8.5 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	8.2 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



CONDENSEUR Width 1864 mm x Depth 588 mm x Height 536 mm

V-1000

Une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs

- Technologie d'entraînement de véhicule avancée
- Le groupe frigorifique ne produit aucune émission polluante ni de CO₂
- Faible niveau sonore
- La consommation de carburant est inférieure à celle d'un système autonome équivalent
- Coûts de maintenance réduits en raison de l'absence de moteur diesel

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	6445 W
Puissance en mode secteur 0 °C	6015 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3537 m ³ /hr
---	-------------------------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP25
Cylindrée	250 cm ³
Nombre de cylindres	10

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10: 5.4 // 20: 5.7 kg
--------	-----------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-134a
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur sans l'option mode secteur	96 kg
Condenseur avec mode secteur	205 kg
Évaporateur	50 kg
Compresseur à came plate	8.7 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	8,8 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES



GROUPE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
CONDENSEUR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

T-800R Spectrum

T-Series Spectrum : solutions de distribution multi-températures

Avec la volonté sans relâche de réduire le bruit et les émissions polluantes tout en optimisant les performances, nous avons conçu les nouveaux groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series afin de répondre aux exigences strictes en matière de distribution multi-températures. Nous comprenons également que toutes les opérations de distribution sont différentes. C'est pourquoi tous les groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series sont dotés d'évaporateurs déportés à deux ou trois turbines afin d'être utilisés dans différentes configurations. En prenant en charge jusqu'à trois zones dans des applications à compartiments et en travées, nous proposons une solution adaptée à vos besoins spécifiques. Vous pouvez même solliciter un représentant Thermo King pour vous aider à choisir le groupe frigorifique adéquat.

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets
- Pour la distribution multi-températures

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	8000 W
Puissance en mode thermique -20 °C	3850 W
Puissance en mode secteur 0 °C	6200 W
Puissance en mode secteur -20 °C	2800 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	9.5 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X214
--------	------

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	R-404A = 4.0; R-452A = 6.0 kg
--------	-------------------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	6.5 - 7.5 m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	357 kg
Modèle 50	389 kg

MOTEUR

Modèle	TK 370
Puissance nominale	11.2 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 370 / 3 / 855 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	4.5 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch		x	
Système de collecte des données (DAS)		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Kit de résistance		x	x
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie		x	x
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Kit Whisper acoustique		x	
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Jauge de carburant électronique			x
Kit de gestion des flexibles		x	
Panneau solaire			x
Protection pour évaporateur			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Kit de vidange pour évaporateur à distance transversal			x
Affichage combiné triple			x

T-1000R Spectrum

Spectrum série T : Solutions de distribution multi-températures

Avec la volonté sans relâche de réduire le bruit et les émissions polluantes tout en optimisant les performances, nous avons conçu les nouveaux groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series afin de répondre aux exigences strictes en matière de distribution multi-températures. Nous comprenons également que toutes les opérations de distribution sont différentes. C'est pourquoi tous les groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series sont dotés d'évaporateurs déportés à deux ou trois turbines afin d'être utilisés dans différentes configurations. En prenant en charge jusqu'à trois zones dans des applications à compartiments et en travées, nous proposons une solution adaptée à vos besoins spécifiques. Vous pouvez même solliciter un représentant Thermo King pour vous aider à choisir le groupe frigorifique adéquat.

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets
- Pour la distribution multi-températures

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	10000 W
Puissance en mode thermique -20 °C	5800 W
Puissance en mode secteur 0 °C	6300 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4000 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	9.5 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X426 C5
--------	---------

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	R-404A = 5.86; R-452A = 6.1 kg
--------	--------------------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	7.5 - 8.5 m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	373 kg
Modèle 50	430 kg

MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376 / 3 / 1115 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch		x	
Système de collecte des données (DAS)		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Kit de résistance		x	x
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie		x	x
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Kit Whisper acoustique		x	
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Jauge de carburant électronique			x
Kit de gestion des flexibles		x	
Panneau solaire			x
Protection pour évaporateur			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Kit de vidange pour évaporateur à distance transversal			x
Affichage combiné triple			x

T-1200R Spectrum

T-Series Spectrum : solutions de distribution multi-températures

Avec la volonté sans relâche de réduire le bruit et les émissions polluantes tout en optimisant les performances, nous avons conçu les nouveaux groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series afin de répondre aux exigences strictes en matière de distribution multi-températures. Nous comprenons également que toutes les opérations de distribution sont différentes. C'est pourquoi tous les groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series sont dotés d'évaporateurs déportés à deux ou trois turbines afin d'être utilisés dans différentes configurations. En prenant en charge jusqu'à trois zones dans des applications à compartiments et en travées, nous proposons une solution adaptée à vos besoins spécifiques. Vous pouvez même solliciter un représentant Thermo King pour vous aider à choisir le groupe frigorifique adéquat.

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets
- Pour la distribution multi-températures

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11800 W
Puissance en mode thermique -20 °C	7200 W
Puissance en mode secteur 0 °C	7500 W
Puissance en mode secteur -20 °C	5000 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	9.5 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
--------	---------

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 kg
--------	--------------------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	8.5+ m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	377 kg
Modèle 50	436 kg

MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376 / 3 / 1115 cm3

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	x		
Système de collecte des données (DAS)		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Kit de résistance		x	x
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie		x	x
Contacteurs de porte		x	x
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Kit Whisper acoustique		x	
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Jauge de carburant électronique			x
Voyants d'état et affichage combiné à distance	x		
Kit de gestion des flexibles		x	
Panneau solaire			x
Protection pour évaporateur			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Kit de vidange pour évaporateur à distance transversal			x
Affichage combiné triple			x



GROUPE Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm
CONDENSEUR Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Meilleur contrôle de la température

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Nouveau compresseur rotatif pour une installation aisée
- Gamme la plus puissante en mode
- Refroidissement et Chauffage
- Contrôleur convivial et avancé : Direct Smart Reefer
- Respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible
- Pour la distribution multi-températures

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP	
Puissance en mode thermique ES400 MAX 0 °C	5740 W	Puissance en mode thermique -20 °C	4395 W
Puissance en mode thermique ES400 MAX -20 °C	3300 W	Puissance en mode thermique à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	4395 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX 0 °C	6765 W	Puissance en mode thermique ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	3850 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX -20 °C	3460 W	Puissance en mode thermique ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	4300 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX 0 °C	3975 W	Puissance en mode secteur -20 °C	3595 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	2270 W	Puissance en mode secteur à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	3595 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	5640 W	Puissance en mode secteur ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	3385 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	2995 W	Puissance en mode secteur ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	3595 W
Puissance en mode secteur ES400 MAX 0 °C	5300 W		
Puissance en mode secteur ES400 MAX -20 °C	3010 W		
Puissance en mode secteur ES600 MAX 0 °C	6305 W		
Puissance en mode secteur ES600 MAX -20 °C	3110 W		
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	3850 W		
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	2165 W		
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX 0 °C	5045 W		
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX -20 °C	2705 W		

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

ES400+ES400	1760x2 m3/hr
ES600 MAX+ES150MAX	2260+890 m3/hr
ES600 MAX + 2XES150MAX	2260+(2x890) m3/hr

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	QP21	Charge	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XES150: 5.15 kg
Cylindrée	215 cm3		

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

Nombre de cylindres	10
---------------------	----

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Volume du carton	40 m ³	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A		
Débit d'air	1760 m ³ /hr		
Contrôleur	DSR III		

PUISSANCE CALORIFIQUE		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Sur la route	4500 W	Condenseur sans l'option mode secteur	100 kg
Fonctionnement électrique	4000 W	Condenseur avec mode secteur	160 kg
		Évaporateur ES600 MAX	28 kg
		Évaporateur ES400 MAX	20 kg
		Évaporateur 2 X ES150 MAX	25 kg
		Évaporateur ES150 MAX	12.5 kg
		Compresseur à came plate	8.5 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 230/3/50 - -400/3/60 -- 230/3/60
Puissance nominale	8.2 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Extension de flexible 2 m/4 m/6 m		x	
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

V-1000 Spectrum

Une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs

- Technologie d'entraînement de véhicule avancée
- Le groupe frigorifique ne produit aucune émission polluante ni de CO₂
- Faible niveau sonore
- La consommation de carburant est inférieure à celle d'un système autonome équivalent
- Coûts de maintenance réduits en raison de l'absence de moteur diesel

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE

Capacity on engine power ES150 0°C (W)	3995 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX 0 °C	8500 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX -20 °C	4370 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	2300 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	5755 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	3125 W
Puissance en mode thermique ES300 MAX 0 °C	4590 W
Puissance en mode thermique ES300 MAX -20 °C	2325 W
Puissance en mode secteur ES600 MAX 0 °C	8100 W
Puissance en mode secteur ES600 MAX -20 °C	4045 W
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	3975 W
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	2040 W
Puissance en mode secteur ES300 MAX 0 °C	4590 W
Puissance en mode secteur ES300 MAX -20 °C	2170 W

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

ES600 MAX + ES600MAX	5225 m3/hr
ES800 MAX + ES300MAX	4830 m3/hr
Capacity On Engine Power ES800 0°C	8380 W
Capacity On Engine Power ES800 -20°C	4660 W
Capacity On Electrical Standby ES800 MAX 0°C	8125 W
Capacity On Electrical Standby ES800 MAX -20°C	4190 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	4610 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	5035 W
Puissance en mode secteur ES600 MAX+ES150MAX 0 °C	4445 W
Puissance en mode secteur ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	4610 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

ES600 MAX + ES600MAX	2491 x 2 m3/hr
ES800 MAX + ES300 MAX	2730 + 1643 m3/hr
ES600 MAX+ES150MAX	2491+1396 m3/hr
ES600 MAX + 2XES150MAX	2491+ (2x1396) m3/hr

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP25
Cylindrée	250 cm ³
Nombre de cylindres	10

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	30: 5.9 50: 6.2 kg
--------	--------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	5000 W
Fonctionnement électrique	5000 W

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Evaporator ES800 MAX	35 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	96 kg
Condenseur avec mode secteur	205 kg
Évaporateur ES600 MAX	28 kg
Évaporateur ES300 MAX	18 kg

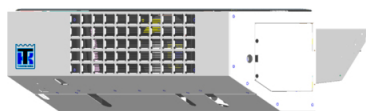
GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

Évaporateur 2 X ES150 MAX	25 kg
Évaporateur ES150 MAX	12.5 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	8.8 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - INTERMODAL



GROUPE Width 1880 mm x Depth 735 mm x Height 630 mm
CONDENSEUR Width 1880 mm x Depth 735 mm x Height 630 mm

RT-800R

Solutions spécialement conçues pour des applications intermodales

- La capacité de déplacer des marchandises sensibles à la température dans la même caisse frigorifique par mer, rail et route
- Des moteurs thermiques très performants sont soutenus par une alimentation électrique afin de pouvoir utiliser les groupes frigorifiques lors d'une expédition par bateau ou de nuit, garantissant un fonctionnement autonome continu.

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	7800 W
Puissance en mode thermique -20 °C	4200 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	2700 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	5.2 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	X214
--------	------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	6.5 - 7.5 m
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	2700 m ³ /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	451 kg
Modèle 50	484 kg

MOTEUR

Modèle	TK 370
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 370 / 3 / 855 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	5.4 kW

T-1200R Intermodal

Solutions spécialement conçues pour des applications intermodales

- La capacité de déplacer des marchandises sensibles à la température dans la même caisse frigorifique par mer, rail et route
- Des moteurs thermiques très performants sont soutenus par une alimentation électrique afin de pouvoir utiliser les groupes frigorifiques lors d'une expédition par bateau ou de nuit, garantissant un fonctionnement autonome continu.

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE		DÉBIT D'AIR	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	12500 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3300 m ³ /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	6800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	6.4 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)	
Modèle	X430 C5	Longueur de caisse	13.6 m
		Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
		Débit d'air	3300 m ³ /hr
		Contrôleleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS		MOTEUR	
BATTERIE COMPRISE			
Modèle 50	517 kg	Modèle	TK 376
		Intervalle d'entretien	2000 h
		Nb de cylindres/cylindrées	TK 376 / 3 / 1115 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE



CONDENSEUR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

UT-800 / ES-800

La référence en matière de solution frigorifique montée sous châssis

- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Plus petit et plus léger
- Installation simple et économique
- Un accès plus facile pour l'entretien
- Contrôleur TSR-3 avancé

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	9300 W
Puissance en mode thermique -20 °C	5300 W
Puissance en mode secteur 0 °C	7500 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4500 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	2640 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	6.5 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	TK 06 Scroll
Cylindrée	98 cm ³

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	4 kg
--------	------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	6.5 - 7.5 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 50	493 kg
-----------	--------

MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376U / 3 / 1115 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch		x	
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Système de collecte des données (DAS)		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie			x
Contacteurs de porte		x	
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Conduits flexibles			x
Jauge de carburant électronique			x
Voyants d'état et affichage combiné à distance			x
Protection pour évaporateur			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Affichage combiné triple			x

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE



GRUPE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
CONDENSEUR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

UT-1200 E-EVAP

La référence en matière de solution frigorifique montée sous châssis

- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Plus petit et plus léger
- Installation simple et économique
- Un accès plus facile pour l'entretien
- Contrôleur TSR-3 avancé

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11400 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6600 W
Puissance en mode secteur 0 °C	8300 W
Puissance en mode secteur -20 °C	5200 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3350 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	6.6 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	TK 06 Scroll
Cylindrée	98 cm ³

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	4.6 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	7.5 - 9+ m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	3350 m ³ /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 50	495 kg
-----------	--------

MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376U / 3 / 1115 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch		x	
Système de collecte des données (DAS)		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie			x
Contacteurs de porte		x	
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Conduits flexibles			x
Jauge de carburant électronique			x
Voyants d'état et affichage combiné à distance			x
Protection pour évaporateur			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Affichage combiné triple			x

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE



GRUPE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
CONDENSEUR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

UT-1200 S-3 + S-3

La référence en matière de solution frigorifique montée sous châssis

- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Plus petit et plus léger
- Installation simple et économique
- Un accès plus facile pour l'entretien
- Contrôleur TSR-3 avancé

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11200 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6600 W
Puissance en mode secteur 0 °C	8000 W
Puissance en mode secteur -20 °C	5100 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	4000 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	9.5 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	TK 06 Scroll
Cylindrée	98 cm ³

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	4.5 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	7.5 - 9+ m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	4000 m ³ /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 50	495 kg
-----------	--------

MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376U / 3 / 1115 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch		x	
Système de collecte des données (DAS)		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Correction de phase automatique	x		
Kit de protection SafeGuard pour batterie			x
Contacteurs de porte		x	
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Conduits flexibles			x
Jauge de carburant électronique			x
Voyants d'état et affichage combiné à distance			x
Protection pour évaporateur			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Affichage combiné triple			x

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE



GRUPE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
CONDENSEUR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

UT XTREME HIGH Ambient

La référence en matière de solution frigorifique montée sous châssis

- Fonctionnement silencieux
- Faible consommation de carburant
- Plus petit et plus léger
- Installation simple et économique
- Un accès plus facile pour l'entretien
- Contrôleur TSR-3 avancé

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE		DÉBIT D'AIR	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	7500 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	E-evap = 3350 / S3 + S3 = 3960 m ³ /hr
Puissance en mode secteur 0 °C	6000 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	E-evap = 6.6 / S3 + S3 = 9.3 m/s

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE DANS DES CONDITIONS DE TEMPÉRATURES AMBIANTES ÉLEVÉES (55 °C)		COMPRESSEUR	
Puissance en mode thermique 0 °C	6700 W	Modèle	TK 06
Puissance en mode thermique 20 °C	11500 W		
Puissance en mode secteur 0 °C	5000 W		
Puissance en mode secteur 20 °C	8500 W		

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Longueur de caisse	5 - 7.5 m	Condenseur	E-evap = 580 / S-3 + S-3 = 597 kg
Fluide frigorigène	R-134a		

MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 376	Tension / phase / fréquence	230 / 3 / 60 -- 400 / 3 / 50
Puissance nominale	14.6 kW	Puissance nominale	7.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch		x	
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Correction de phase automatique	x		
Contacteurs de porte		x	
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Conduits flexibles			x
Jauge de carburant électronique			x
Voyants d'état et affichage combiné à distance			x
Système TherMax	x		
Protection pour évaporateur			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Kit de batterie Safegard - Installation concessionnaire			x
Affichage combiné triple			x

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MULTI-TEMPÉRATURES



UT Spectrum

La référence en matière de solution frigorifique montée sous châssis

GRUPE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
CONDENSEUR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

- Fonctionnement silencieux
- Faible consommation de carburant P
- Plus petit et plus léger
- Installation simple et économique
- Un accès plus facile pour l'entretien
- Contrôleur TSR-3 avancé

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	S-3 + S-3 = 10550 / S-3 + S-3 + S-2 = 10400 W
Puissance en mode thermique -20 °C	S-3 + S-3 = 5750 / S-3 + S-3 + S-2 = 6050 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2: 1420 S-3: 2350 S-4.2: 2550 m ³ /hr
---	--

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	TK 06 Scroll
--------	--------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	7.5 - 9+ m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	S-3 + S-3 = 1320 / S-3 + S-3 + S-2 = 1980 m ³ /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3
Vitesse	9.5

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur	S-3 + S-3 = 597 / S-3 + S-3 + S-2 = 633 kg
------------	--

MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376U / 3 / 1115 cm ³

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	200 / 3 / 60 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 -- 400 / 3 / 50
-----------------------------	--

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	x		
Capteur du niveau de carburant		x	x
Batterie Thermo King hautes performances	x		
Batterie d'alimentation Thermo King		x	
Batterie AGM haut de gamme		x	
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Imprimante TouchPrint			x
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch		x	
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine	x		
Correction de phase automatique	x		
Contacteurs de porte		x	
Permutation automatique en mode thermique/électrique	x		
PERSONNALISATION			
Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine		x	
Commande arrière distante TSR-3		x	
Conduits flexibles			x
Jauge de carburant électronique			x
Voyants d'état et affichage combiné à distance			x
Panneau solaire			x
Protection pour évaporateur			x
Boîtier monté sur la caisse			x
Réservoir de carburant 90 L		x	x
Kit de batterie Safeguard - Installation concessionnaire			x
Affichage combiné triple			x

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



CONDENSEUR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

B-100

Contrôle de la température entièrement électrique pour produits réfrigérés, surgelés et pharmaceutiques

- Une protection totale du chargement avec des coûts de fonctionnement réduits
- Prenez le contrôle avec la technologie du Direct Smart Reefer
- Suivi et surveillance où que vous soyez
- Entretien et maintenance faciles et peu onéreux Une installation facile pour réduire les coûts au minimum
- Qualification aux Bonnes pratiques de distribution (BPD)

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Capacity on Battery power 0°C	1013 W
Capacity on Battery power -20°C	312 W
Puissance en mode secteur 0 °C	981 W
Puissance en mode secteur -20 °C	302 W

DONNÉES TECHNIQUES

CONTROLLER

General DSR-III

COMPRESSEUR

Modèle	C-206Y
Cylindrée	48 cm ³
Nombre de cylindres	2

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge 0.85 kg

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	2080 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	47 kg
Modèle 50	59 kg
Évaporateur	9 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230V/ 1 Phase/ 50 Hz
Puissance nominale	0.750 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse 83 dB(A)

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement)		x	x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Ensemble PharmaSolutions BPD Thermo King		x	x
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSEUR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-150e

Performances et qualité garanties par le leader mondial du marché

La gamme Ce-Series offre la solution idéale pour les livraisons sous température dirigée par véhicules de petites dimensions. Il existe quatre modèles sur route (uniquement) adaptés aux caisses des véhicules comprenant un volume jusqu'à 34 m³.

- Protection fiable des chargements de produits frais et surgelés
- Volume du débit d'air supérieur pour des caisses jusqu'à 34 m³
- Puissance frigorifique la plus élevée dans son segment
- Nouveau contrôleur pour un fonctionnement sans faille
- Support intégral service et pièces détachées du réseau Thermo King

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	1665 W
----------------------------------	--------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP08N
Cylindrée	131 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	0.62 kg
--------	---------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	12 m ³
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	745 m ³ /hr
Contrôleur	CSR

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur	23 kg
Évaporateur ultra-plat	9 kg
Compresseur à came plate	6.5 kg

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit		x	
Support HMI		x	
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSEUR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-250e

Performances et qualité garanties par le leader mondial du marché

La gamme Ce-Series offre la solution idéale pour les livraisons sous température dirigée par véhicules de petites dimensions. Il existe quatre modèles sur route (uniquement) adaptés aux caisses des véhicules comprenant un volume jusqu'à 34 m³.

- Protection fiable des chargements de produits frais et surgelés
- Volume du débit d'air supérieur pour des caisses jusqu'à 34 m³
- Puissance frigorifique la plus élevée dans son segment
- Nouveau contrôleur pour un fonctionnement sans faille
- Support intégral service et pièces détachées du réseau Thermo King

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2255 W
----------------------------------	--------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP13
Cylindrée	131 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	0.95 kg
--------	---------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	18 m ³
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	1100 m ³ /hr
Contrôleur	CSR

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur	23 kg
Évaporateur ultra-plat	15 kg
Compresseur à came plate	6.9 kg

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit		x	
Support HMI		x	
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSEUR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-350e

Performances et qualité garanties par le leader mondial du marché

La gamme Ce-Series offre la solution idéale pour les livraisons sous température dirigée par véhicules de petites dimensions. Il existe quatre modèles sur route (uniquement) adaptés aux caisses des véhicules comprenant un volume jusqu'à 34 m³.

- Protection fiable des chargements de produits frais et surgelés
- Volume du débit d'air supérieur pour des caisses jusqu'à 34 m³
- Puissance frigorifique la plus élevée dans son segment
- Nouveau contrôleur pour un fonctionnement sans faille
- Support intégral service et pièces détachées du réseau Thermo King

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2965 W
----------------------------------	--------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP15
Cylindrée	146.7 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	1.2 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	25 m ³
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	1400 m ³ /hr
Contrôleur	CSR

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur	23 kg
Évaporateur ultra-plat	18 kg
Compresseur à came plate	6.8 kg

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit		x	
Support HMI		x	
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GRUPE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm
CONDENSEUR Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm

C-450e

Performances et qualité garanties par le leader mondial du marché

La gamme Ce-Series offre la solution idéale pour les livraisons sous température dirigée par véhicules de petites dimensions. Il existe quatre modèles sur route (uniquement) adaptés aux caisses des véhicules comprenant un volume jusqu'à 34 m³.

- Protection fiable des chargements de produits frais et surgelés
- Volume du débit d'air supérieur pour des caisses jusqu'à 34 m³
- Puissance frigorifique la plus élevée dans son segment
- Nouveau contrôleur pour un fonctionnement sans faille
- Support intégral service et pièces détachées du réseau Thermo King

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	3315 W
----------------------------------	--------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP16
Cylindrée	163 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	1.2 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	31 m ³
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	1650 m ³ /hr
Contrôleur	CSR

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur	31 kg
Évaporateur ultra-plat	18 kg
Compresseur à came plate	7.1 kg

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Port USB			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit		x	
Support HMI		x	
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSEUR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-150e MAX

Performances et qualité
garanties par le leader mondial
du marché

La gamme Ce-Series offre la solution idéale pour les livraisons sous température dirigée par véhicules de petites dimensions. Il existe quatre modèles sur route (uniquement) adaptés aux caisses des véhicules comprenant un volume jusqu'à 34 m³.

- Protection fiable des chargements de produits frais et surgelés
- Volume du débit d'air supérieur pour des caisses jusqu'à 34 m³
- Puissance frigorifique la plus élevée dans son segment
- Nouveau contrôleur pour un fonctionnement sans faille
- Support intégral service et pièces détachées du réseau Thermo King

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2080 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1090 W

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP08N
Cylindrée	131 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	0.62 kg
--------	---------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	8 - 16 m ³
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	745 m ³ /hr
Contrôleur	CSR

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	1900 W
--------------	--------

POIDS BATTERIE COMPRISE

Condenseur	23 kg
Évaporateur ultra-plat	9 kg
Compresseur à came plate	6.5 kg

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit		x	
Support HMI		x	
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSEUR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-250e MAX

Performances et qualité
garanties par le leader mondial
du marché

La gamme Ce-Series offre la solution idéale pour les livraisons sous température dirigée par véhicules de petites dimensions. Il existe quatre modèles sur route (uniquement) adaptés aux caisses des véhicules comprenant un volume jusqu'à 34 m³.

- Protection fiable des chargements de produits frais et surgelés
- Volume du débit d'air supérieur pour des caisses jusqu'à 34 m³
- Puissance frigorifique la plus élevée dans son segment
- Nouveau contrôleur pour un fonctionnement sans faille
- Support intégral service et pièces détachées du réseau Thermo King

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2770 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1460 W

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP13
Cylindrée	131 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	0.95 kg
--------	---------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	13 - 22 m ³
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	1100 m ³ /hr
Contrôleur	CSR

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	2800 W
--------------	--------

POIDS BATTERIE COMPRISE

Condenseur	23 kg
Évaporateur ultra-plat	15 kg
Compresseur à came plate	6.9 kg

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit		x	
Support HMI		x	
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, grande taille)			x

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSEUR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-350e MAX

Performances et qualité
garanties par le leader mondial
du marché

La gamme Ce-Series offre la solution idéale pour les livraisons sous température dirigée par véhicules de petites dimensions. Il existe quatre modèles sur route (uniquement) adaptés aux caisses des véhicules comprenant un volume jusqu'à 34 m³.

- Protection fiable des chargements de produits frais et surgelés
- Volume du débit d'air supérieur pour des caisses jusqu'à 34 m³
- Puissance frigorifique la plus élevée dans son segment
- Nouveau contrôleur pour un fonctionnement sans faille
- Support intégral service et pièces détachées du réseau Thermo King

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	3330 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1840 W

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP15
Cylindrée	146.7 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	1.2 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	17 - 28 m ³
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	1400 m ³ /hr
Contrôleur	CSR

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	3100 W
--------------	--------

POIDS BATTERIE COMPRISE

Condenseur	23 kg
Évaporateur ultra-plat	18 kg
Compresseur à came plate	6.8 kg

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit		x	
Support HMI		x	
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, grande taille)		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GRUPE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm
CONDENSEUR Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm

C-450e MAX

Performances et qualité garanties par le leader mondial du marché

La gamme Ce-Series offre la solution idéale pour les livraisons sous température dirigée par véhicules de petites dimensions. Il existe quatre modèles sur route (uniquement) adaptés aux caisses des véhicules comprenant un volume jusqu'à 34 m³.

- Protection fiable des chargements de produits frais et surgelés
- Volume du débit d'air supérieur pour des caisses jusqu'à 34 m³
- Puissance frigorifique la plus élevée dans son segment
- Nouveau contrôleur pour un fonctionnement sans faille
- Support intégral service et pièces détachées du réseau Thermo King

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	4430 W
Puissance en mode thermique -20 °C	2335 W

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP16
Cylindrée	163 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	1.2 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	21 - 34 m ³
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	1650 m ³ /hr
Contrôleur	CSR

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	3800 W
--------------	--------

POIDS BATTERIE COMPRISE

Condenseur	31 kg
Évaporateur ultra-plat	18 kg
Compresseur à came plate	7.1 kg

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données TouchPrint			x
Port USB			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit		x	
Support HMI		x	
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
CONDENSEUR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100

Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m³. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Plateforme compacte moderne
- Direct Smart Reefer convivial
- Fiabilité accrue
- Installation, maintenance et entretien faciles

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	1665 W
Puissance en mode thermique -20 °C	680 W
Puissance en mode secteur 0 °C	975 W
Puissance en mode secteur -20 °C	390 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	530 m ³ /hr
---	------------------------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP08
Cylindrée	82 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	V-100 10: 0.62 -- V-100 20: 0.850 Kg kg
--------	---

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	5 - 12 m ³
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	866 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Évaporateur ultra-plat	9 kg
Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
Condenseur avec mode secteur	43 kg
Compresseur à came plate	6.5 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50
Puissance nominale	1.6 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	84 dB(A)
-------------------------	----------

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Extension de flexible 2 m/4 m/6 m		x	
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
CONDENSEUR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100 MAX

Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m³. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Contrôle supérieur de la température
- Direct Smart Reefer convivial
- Polyvalence
- Fiabilité accrue des composants électriques
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Facilité d'installation

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2080 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1090 W
Puissance en mode secteur 0 °C	1260 W
Puissance en mode secteur -20 °C	695 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	660 m ³ /hr
---	------------------------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP08N
Cylindrée	82 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10/30: 0.62 -- 20: 0.85 -- 50: 1.2 kg
--------	---------------------------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	8 - 16 m ³
Fluide frigorigène	R-404A
Débit d'air	866 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	1900 W
Fonctionnement électrique	1100 W

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
Condenseur avec mode secteur	43 kg
Évaporateur	9 kg
Compresseur à came plate	6.5 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50
Puissance nominale	1.6 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	84 dB(A)
-------------------------	----------

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Extension de flexible 2 m/4 m/6 m		x	
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200

Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m³. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Plateforme compacte moderne
- Direct Smart Reefer convivial
- Fiabilité accrue
- Installation, maintenance et entretien faciles

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	2255 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1210 m ³ /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	945 W		
Puissance en mode secteur 0 °C	1850 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	685 W		

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	QP13	Charge	10: 1.0 -- 20: 1.2 kg
Cylindrée	131 cm ³		
Nombre de cylindres	6		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Volume du carton	9 - 18 m ³	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Fluide frigorigène	R-134a		
Débit d'air	1241 m ³ /hr		
Contrôleur	DSR III		
POIDS BATTERIE COMPRISE		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle 30	25 kg	Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Modèle 50	75 kg		
Kit d'installation	24 kg	Puissance nominale	3.7 kW
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg		
Condenseur avec mode secteur	43 kg		
Évaporateur	15 kg		
Compresseur à came plate	6.9 kg		
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE			
Diesel à grande vitesse		85 dB(A)	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Extension de flexible 2 m/4 m/6 m		x	
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
CONDENSEUR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-200s MAX

Meilleur contrôle de la température

Les gammes V-100, V-200 et V-300 series offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m³. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Meilleur contrôle de la température
- Commande en cabine conviviale (Direct Smart Reefer)
- Flexibilité
- Plus grande fiabilité des composants électriques
- Facilité de maintenance et d'entretien
- Facile à installer

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2410 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1180 W
Puissance en mode secteur 0 °C	1500 W
Puissance en mode secteur -20 °C	650 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1001 m ³ /hr
---	-------------------------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP08
Cylindrée	131 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	1.2 kg
--------	--------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	10 - 19 m ³
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	1000 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	2200 W
Fonctionnement électrique	1300 W

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
Condenseur avec mode secteur	43 kg
Évaporateur	14 kg

MOTEUR

Puissance nominale	1.6 kW
Nb de cylindres/cylindrées	6/82 cm ³

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	84 dB(A)
-------------------------	----------

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200 MAX

Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m³. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Contrôle supérieur de la température
- Direct Smart Reefer convivial
- Polyvalence
- Fiabilité accrue des composants électriques
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Facilité d'installation

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2770 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1460 W
Puissance en mode secteur 0 °C	1970 W
Puissance en mode secteur -20 °C	1130 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1241 m ³ /hr
---	-------------------------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP13
Cylindrée	131 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10/30: 1.0 -- 20/50: 1.2 kg kg
--------	--------------------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	13 - 22 m ³
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	1100 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	2800 W
Fonctionnement électrique	2050 W

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	25 kg
Modèle 50	75 kg
Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
Condenseur avec mode secteur	43 kg
Évaporateur	15 kg
Compresseur à came plate	6.9 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	3.7 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	85 dB(A)
-------------------------	----------

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Extension de flexible 2 m/4 m/6 m		x	
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GRUPE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300

Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m³. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Plateforme compacte moderne
- Direct Smart Reefer convivial
- Fiabilité accrue
- Installation, maintenance et entretien faciles

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2965 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1260 W
Puissance en mode secteur 0 °C	2090 W
Puissance en mode secteur -20 °C	865 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	2033 m ³ /hr
---	-------------------------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP15
Cylindrée	146.7 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10: 1.1 -- 20: 1.3 kg
--------	-----------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	10 - 25 m ³
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	1400 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	25 kg
Modèle 50	75 kg
Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	30 kg
Condenseur avec mode secteur	70 kg
Évaporateur	18 kg
Compresseur à came plate	6.8 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	3.7 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	85 dB(A)
-------------------------	----------

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Extension de flexible 2 m/4 m/6 m		x	
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300 MAX

Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m

- Contrôle supérieur de la température
- Direct Smart Reefer convivial
- Polyvalence
- Fiabilité accrue des composants électriques
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Facilité d'installation

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	3330 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1840 W
Puissance en mode secteur 0 °C	2840 W
Puissance en mode secteur -20 °C	1235 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1379 m ³ /hr
---	-------------------------

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP15
Cylindrée	146.7 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10/30: 1.1 -- 20/50: 1.3 kg
--------	-----------------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	17 - 28 m ³
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	1400 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	3100 W
Fonctionnement électrique	2250 W

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	25 kg
Modèle 50	75 kg
Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
Condenseur avec mode secteur	70 kg
Évaporateur	18 kg
Compresseur à came plate	6.8 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	3.7 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	85 dB(A)
-------------------------	----------

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Extension de flexible 2 m/4 m/6 m		x	
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GRUPE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSEUR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500

Série V-500 : la réponse à tous vos besoins

Les groupes frigorifiques améliorés de la série V-500 de Thermo King constituent une gamme de groupes poulie-moteur de contrôle de la température plus efficaces destinés à des porteurs de 3 à 6,5 mètres qui transportent des produits frais ou congelés. Ces groupes frigorifiques offrent une performance de première qualité, une fiabilité optimale et une facilité d'utilisation. Ces groupes permettent également aux utilisateurs d'améliorer l'efficacité énergétique et la durabilité.

- Plus grand respect de l'environnement
- Performances supérieures
- Puissance calorifique améliorée
- Fiabilité garantie
- Modèles Spectrum disponibles

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	3915 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1655 W
Puissance en mode secteur 0 °C	3160 W
Puissance en mode secteur -20 °C	1090 W

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP16
Cylindrée	163 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10: 2.0 -- 20: 2.2 kg
--------	-----------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	13 - 30 m ³
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	2200 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur sans l'option mode secteur	53 kg
Condenseur avec mode secteur	125 kg
Évaporateur	25.5 kg
Compresseur à came plate	7.1 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Puissance nominale	6.4 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSEUR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX

Série V-500 : la réponse à tous vos besoins

Les groupes frigorifiques améliorés de la série V-500 de Thermo King constituent une gamme de groupes poulie-moteur de contrôle de la température plus efficaces destinés à des porteurs de 3 à 6,5 mètres qui transportent des produits frais ou congelés. Ces groupes frigorifiques offrent une performance de première qualité, une fiabilité optimale et une facilité d'utilisation. Ces groupes permettent également aux utilisateurs d'améliorer l'efficacité énergétique et la durabilité.

- Plus grand respect de l'environnement
- Performances supérieures
- Puissance calorifique améliorée
- Fiabilité garantie
- Modèles Spectrum disponibles

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	4890 W
Puissance en mode thermique -20 °C	2630 W
Puissance en mode secteur 0 °C	4215 W
Puissance en mode secteur -20 °C	1830 W

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP16
Cylindrée	163 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10: 2.1 -- 20/30: 2.2 -- 50: 2.3 kg
--------	-------------------------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	25 - 42 m ³
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	2200 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	3600 W
Fonctionnement électrique	3120 W

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur sans l'option mode secteur	53 kg
Condenseur avec mode secteur	125 kg
Évaporateur	25.5 kg
Compresseur à came plate	7.1 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Puissance nominale	6.4 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSEUR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600

Série V-600 : la réponse à tous vos besoins

Les groupes frigorifiques améliorés de la série V-600 de Thermo King constituent une gamme de groupes poulie-moteur de contrôle de la température plus efficaces destinés à des porteurs de 3 à 6,5 mètres qui transportent des produits frais ou congelés. Ces groupes frigorifiques offrent une performance de première qualité, une fiabilité optimale et une facilité d'utilisation. Ces groupes permettent également aux utilisateurs d'améliorer l'efficacité énergétique et la durabilité.

- Plus grand respect de l'environnement
- Performances supérieures
- Puissance calorifique améliorée
- Fiabilité garantie
- Modèles Spectrum disponibles

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	5910 W
Puissance en mode thermique -20 °C	3280 W
Puissance en mode secteur 0 °C	4970 W
Puissance en mode secteur -20 °C	2550 W

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	TM16
Cylindrée	163 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	2.3 Kg kg
--------	-----------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	30 - 48 m ³
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	2580 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III
Poids du module de contrôle électrique	125 kg

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	4000 W
Fonctionnement électrique	3200 W

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur sans l'option mode secteur	53 kg
Condenseur avec mode secteur	125 kg
Évaporateur ES600 MAX	28 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 V / 3 ph/ 50 Hz, 380 V / 3 ph/ 60 Hz, 230 V / 3 ph/ 50 Hz, 230 V / 3 ph/ 60 Hz, 230 V / 1 ph/ 50 Hz, 230 V / 1 ph/ 60 Hz
Puissance nominale	6.4 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSEUR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600 MAX

Amélioration de la gamme pour répondre à la tendance des groupes sans moteur Diesel

La série V-600 MAX de Thermo King se compose de groupes frigorifiques de deux pièces conçus pour des porteurs transportant des produits frais, congelés et surgelés. La gamme de la série V-600 MAX offre des performances accrues avec plus d'efficacité. Un évaporateur à rendement supérieur et une batterie de condenseur entièrement en aluminium (également utilisés dans la série V-500 MAX) apportent des avantages significatifs en termes de durée de vie et permettent de réduire les impacts sur l'environnement. La série V-600 MAX est équipée d'un compresseur rotatif TM16 pour une installation facile et une disponibilité des kits poulie-moteur.

- Performances accrues lors des opérations sur route et sur secteur
- Compresseur rotatif pour une installation aisée
- Contrôleur Direct Smart Reefer convivial et avancé
- Plus respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	5910 W
Puissance en mode thermique -20 °C	3280 W
Puissance en mode secteur 0 °C	4970 W
Puissance en mode secteur -20 °C	2550 W

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Modèle	QP16
Cylindrée	163 cm ³
Nombre de cylindres	6

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10: 2.2 -- 20/30: 2.3 -- 50: 2.4 kg
--------	-------------------------------------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	30 - 48 m ³
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	2580 m ³ /hr
Contrôleur	DSR III

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	4000 W
Fonctionnement électrique	3200 W

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur sans l'option mode secteur	53 kg
Condenseur avec mode secteur	125 kg
Évaporateur ES600 MAX	28 kg
Compresseur à came plate	7.1 kg

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	6.4 kW

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TKDL			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



CONDENSEUR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200

Entrez dans l'ère du transport frigorifique entièrement électrique

- Conforme aux réglementations en matière de niveau sonore pour l'accès urbain
- Un chargeur très intelligent pour gérer les différentes sources d'énergie (y compris l'ensemble batterie supplémentaire)
- Un compresseur à vitesse variable pour un contrôle précis de la température, une consommation d'énergie réduite et une fiabilité accrue
- Un filtre-variateur sur mesure pour une capacité constante et une efficacité de fonctionnement exceptionnelle, indépendantes du véhicule
- Un contrôleur performant doté d'une intelligence de gestion de l'alimentation pour optimiser l'offre et la demande d'énergie
- Télémétrie embarquée pour suivre et contrôler l'état de chaque groupe frigorifique de votre flotte de véhicules de transport

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Capacity on engine power ES150 0°C (W)	1507 W	ES150	800 m3/hr
Capacity on engine power ES200 0°C (W)	1414 W	ES200	1012 m3/hr
Capacity on electrical stand by ES150 0°C (W)	1511 W		
Capacity on electrical stand by ES200 0°C (W)	1413 W		

DONNÉES TECHNIQUES

CONSOMPTION		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
ES 150 - Max Power Capacity	1958 W / 114 A (W) /Current (A)	Charge	1.31 kg
ES 200 - Max Power Capacity	1744 W / 120 A (W) /Current (A)		
ES 100N x ES100N - Capacity	1578 W / 120 A (W) /Current (A)		
ES 150 - Min Power Capacity	1259 W / 71 A (W) /Current (A)		
ES 200 - Min Power Capacity	1121 W / 75 A (W) /Current (A)		
ES 100N x ES100N - Min Power Capacity	1014 W / 75 A (W) /Current (A)		

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Fluide frigorigène	R-134a	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Contrôleur	DSR-IV		

POIDS BATTERIE COMPRISE		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Condenseur	54 kg	Tension / phase / fréquence	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz
Évaporateur ES150 MAX	14 kg		
Évaporateur ES200 MAX	15 kg		

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

Diesel à grande vitesse

88 dB(A)

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
TrackIng (système de suivi et de contrôle du chargement)		x	x
Enregistreur de données USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Adaptateur DIN		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



CONDENSEUR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 MAX

Entrez dans l'ère du transport frigorifique entièrement électrique

- Conforme aux réglementations en matière de niveau sonore pour l'accès urbain
- Un chargeur très intelligent pour gérer les différentes sources d'énergie (y compris l'ensemble batterie supplémentaire)
- Un compresseur à vitesse variable pour un contrôle précis de la température, une consommation d'énergie réduite et une fiabilité accrue
- Un filtre-variateur sur mesure pour une capacité constante et une efficacité de fonctionnement exceptionnelle, indépendantes du véhicule
- Un contrôleur performant doté d'une intelligence de gestion de l'alimentation pour optimiser l'offre et la demande d'énergie
- Télématique embarquée pour suivre et contrôler l'état de chaque groupe frigorifique de votre flotte de véhicules de transport

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique ES150 MAX 0 °C	1958 W	ES150	800 m3/hr
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	1071 W	ES200	1012 m3/hr
Puissance en mode thermique ES200 MAX 0 °C	1744 W		
Puissance en mode thermique ES200 MAX -20 °C	932 W		
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	1947 W		
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	1074 W		
Puissance en mode secteur ES200 MAX 0 °C	1780 W		
Puissance en mode secteur ES200 MAX -20 °C	921 W		

DONNÉES TECHNIQUES

CONSUMPTION		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
ES 150 - Max Power Capacity	1958 W / 114 A (W) /Current (A)	Charge	1.2 kg
ES 200 - Max Power Capacity	1744 W / 120 A (W) /Current (A)		
ES 150 - Min Power Capacity	1259 W / 71 A (W) /Current (A)		
ES 200 - Min Power Capacity	1121 W / 75 A (W) /Current (A)		

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		PUISSANCE CALORIFIQUE	
Fluide frigorigène	R-452A	Capacity on Electrical Stand-By power -18 °C	1300 W
Contrôleur	DSR-IV	Puissance en mode thermique -18 °C	1300 W

POIDS BATTERIE COMPRISE		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Condenseur	39 kg	Tension / phase / fréquence	1 ph / 230V / 50Hz 1 ph / 230V / 60Hz 1 ph / 115V / 60Hz
Évaporateur ES150 MAX	14 kg		
Évaporateur ES200 MAX	15 kg		

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse

88 dB(A)

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
TrackIng (système de suivi et de contrôle du chargement)		x	x
Enregistreur de données USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Adaptateur DIN		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES



CONDENSEUR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 Spectrum

Entrez dans l'ère du transport frigorifique entièrement électrique

- Conforme aux réglementations en matière de niveau sonore pour l'accès urbain Un chargeur très intelligent pour gérer les différentes sources d'énergie (y compris l'ensemble batterie supplémentaire)
- Un compresseur à vitesse variable pour un contrôle précis de la température, une consommation d'énergie réduite et une fiabilité accrue
- Un filtre-variateur sur mesure pour une capacité constante et une efficacité de fonctionnement exceptionnelle, indépendantes du véhicule
- Un contrôleur performant doté d'une intelligence de gestion de l'alimentation pour optimiser l'offre et la demande d'énergie
- Télématique embarquée pour suivre et contrôler l'état de chaque groupe frigorifique de votre flotte de véhicules de transport

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Capacity on engine power ES100N MAX+ES100N MAX -20°C	820 W
Capacity on electrical stand by ES100N MAX+ES100N MAX -20°C	825 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

ES100N	580 m ³ /hr
--------	------------------------

DONNÉES TECHNIQUES

CONSUMPTION

ES 100N x ES100N - Capacity	1578 W / 120 A (W) /Current (A)
ES 100N x ES100N - Min Power Capacity	1014 W / 75 A (W) /Current (A)

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	1.59 kg
--------	---------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	DSR-IV

PUISSANCE CALORIFIQUE

Capacity on Electrical Stand-By power -18°C	1300 W
Puissance en mode thermique -18 °C	1300 W

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Evaporator 2 x ES100N MAX	18 kg
Condenseur	54 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz
-----------------------------	--

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
Garantie 2 ans	x		
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
TrackIng (système de suivi et de contrôle du chargement)		x	x
Enregistreur de données USB	x		
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de flexibles rallongés (mise à niveau)		x	
Adaptateur DIN		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES



GROUPE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-200 MAX Spectrum

Meilleur contrôle de la température

Plus petit groupe frigorifique de la série V Spectrum, le V-200 MAX Spectrum est destiné aux VUL ou aux porteurs d'une capacité allant jusqu'à 12 m³. Il est disponible avec une configuration ES100+ES100, les plus petits évaporateurs de la gamme afin de s'adapter aux contraintes d'espace des plus petites fourgonnettes du marché.

- Gamme multi-températures complète
- Système plus polyvalent pour des applications de produits frais, congelés et surgelés
- Compartiments transversaux et longitudinaux
- Précision de la température
- Performances supérieures
- Facilité d'installation

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP	
Puissance en mode thermique ES100 MAX 0 °C	2670 W	Puissance en mode thermique -20 °C	1750 W
Puissance en mode thermique ES100 MAX -20 °C	1450 W	Puissance en mode thermique ES100 MAX+ES100 MAX -20 °C	1750 W
Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	2195 W	Puissance en mode secteur -20 °C	1170 W
Puissance en mode secteur ES100 MAX -20 °C	1125 W	Puissance en mode secteur ES100 MAX+ES100 MAX -20 °C	1170 W

DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1172 m ³ /hr
ES100+ES100	695 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	QP13	Charge	1.35 kg
Cylindrée	131 cm ³		
Nombre de cylindres	6		

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Volume du carton	12 m ³	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Fluide frigorigène	R-452A		
Débit d'air	695 m ³ /hr		
Contrôleur	DSR III		

PUISSANCE CALORIFIQUE		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Sur la route	2800 W	Kit d'installation	24 kg
Fonctionnement électrique	2050 W	Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
		Condenseur avec mode secteur	72 kg
		Compresseur à came plate	6.9 kg
		Évaporateur ES100 MAX	9 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR		NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	
Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 --	Diesel à grande vitesse	85 dB(A)

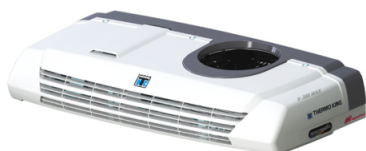
GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

Puissance nominale	230/3/60 3.8 kW
--------------------	--------------------

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Extension de flexible 2 m/4 m/6 m		x	
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES



GROUPE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-300 MAX Spectrum

Meilleur contrôle de la température

Le groupe frigorifique V-300 MAX Spectrum peut réfrigérer la caisse de VUL et de porteurs de 16 m³ et offre trois configurations d'évaporateur (ES150 + ES150, ES200 + ES100 et ES150 + ES100), afin de mieux répondre aux différents besoins de transport des clients.

- Contrôle supérieur de la température
- Direct Smart Reefer convivial
- Polyvalence
- Fiabilité accrue des composants électriques
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Facilité d'installation

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP	
Puissance en mode thermique ES150 MAX 0 °C	2895 W	Puissance en mode thermique ES150 MAX+ES150 MAX -20 °C	2150 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	1625 W	Puissance en mode thermique ES150 MAX+ES100 MAX -20 °C	2150 W
Puissance en mode thermique ES100 MAX 0 °C	2685 W	Puissance en mode thermique ES200 MAX+ES100 MAX -20 °C	1870 W
Puissance en mode thermique ES100 MAX -20 °C	1540 W	Puissance en mode secteur ES150 MAX+ES150 MAX -20 °C	1380 W
Puissance en mode thermique ES200 MAX 0 °C	2940 W	Puissance en mode secteur ES150 MAX+ES100 MAX -20 °C	1415 W
Puissance en mode thermique ES200 MAX -20 °C	1585 W	Puissance en mode secteur ES200 MAX+ES100 MAX -20 °C	1315 W
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	2340 W		
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	1240 W		
Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	2205 W		
Puissance en mode secteur ES100 MAX -20 °C	1145 W		
Puissance en mode secteur ES200 MAX 0 °C	2480 W		
Puissance en mode secteur ES200 MAX -20 °C	1180 W		

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

ES200+ES100	1210 + 770 m ³ /hr
ES150+ES150	2 x 890 m ³ /hr
ES150+ES100	890 + 765 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	QP15	Charge	30: 1.55 -- 50: 1.85 kg
Cylindrée	146.7 cm ³		
Nombre de cylindres	6		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU GROUPE FRIGORIFIQUE PRINCIPAL	
Volume du carton	16 m ³	Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Fluide frigorigène	R-452A		
Débit d'air	890 m ³ /hr		
Contrôleur	DSR III		
DÉGIVRAGE		PUISSANCE CALORIFIQUE	
Dégivrage	Automatic hot gas defrost	Sur la route	3100 W
		Fonctionnement électrique	2250 W

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

POIDS		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
BATTERIE COMPRISE			
Modèle 30	25 kg	Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Modèle 50	75 kg		
Kit d'installation	24 kg	Puissance nominale	3.8 kW
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg		
Condenseur avec mode secteur	72 kg		
Évaporateur ES150 MAX	12.5 kg		
Compresseur à came plate	6.8 kg		
Évaporateur ES100 MAX	9 kg		
Évaporateur ES200 MAX	15 kg		
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE			
Diesel à grande vitesse	85 dB(A)		

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Extension de flexible 2 m/4 m/6 m		x	
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Kit silencieux		x	
Protection contre la neige (kit déflecteur, petite taille)		x	
Extension du faisceau 2m/4m/6m		x	
Contacteurs de porte		x	

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES



GRUPE Width 475 mm x Depth 1339 mm x Height 448 mm
CONDENSEUR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX Spectrum

Meilleur contrôle de la température

Le groupe frigorifique V-500 MAX Spectrum est prévu pour les porteurs de taille moyenne (quatre à cinq mètres de long). Il se décline en quatre configurations d'évaporateur (ES300 + ES300, ES300 + 2 x ES150, ES300 + ES150 et 2 x ES150 + 2 x ES150) et optimise la quantité de marchandises transportées à chaque tournée.

- Gamme multi-températures complète
- Système plus polyvalent pour des applications de produits frais, congelés et surgelés
- Compartiments transversaux et longitudinaux
- Précision de la température
- Performances supérieures
- Facilité d'installation

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP	
Puissance en mode thermique ES500 MAX 0 °C	4630 W	Puissance en mode thermique -20 °C	2290 W
Puissance en mode thermique ES500 MAX -20 °C	2380 W	Puissance en mode thermique ES300 MAX+ES300 MAX -20 °C	2290 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX 0 °C	2925 W	Puissance en mode thermique ES300 MAX+ES150 MAX -20 °C	2290 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	1410 W	Puissance en mode thermique ES300 MAX + 2xES150 MAX -20 °C	2290 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	3974 W	Puissance en mode secteur -20 °C	1920 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	1970 W	Puissance en mode secteur ES300 MAX+ES300 MAX -20 °C	1920 W
Puissance en mode thermique ES300 MAX 0 °C	3585 W	Puissance en mode secteur ES300 MAX+ES150 MAX -20 °C	1920 W
Puissance en mode thermique ES300 MAX -20 °C	1850 W	Puissance en mode secteur ES300 MAX + 2xES150 MAX -20 °C	1920 W
Puissance en mode thermique ES100 MAX 0 °C	2300 (ES100n) W		
Puissance en mode thermique ES100 MAX -20 °C	1290 (ES100n) W		
Puissance en mode secteur ES500 MAX 0 °C	4085 W		
Puissance en mode secteur ES500 MAX -20 °C	2020 W		
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	2579 W		
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	1320 W		
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX 0 °C	3596 W		
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX -20 °C	1700 W		
Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	2410 (ES100n) W		
Puissance en mode secteur ES100 MAX -20 °C	1075 (ES100n) W		
Puissance en mode secteur ES300 MAX 0 °C	3385 W		
Puissance en mode secteur ES300 MAX -20 °C	1670 W		
DÉBIT D'AIR			
FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE			
ES300+2XES150	1185+(2x700) m3/hr		
ES300+ES150	1185+700 m3/hr		
ES300+ES300	2x1185 m3/hr		

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	QP16	Charge	model 30 = 2.4 kg and model 50 = 2.5 kg kg
Cylindrée	163 cm3		
Nombre de cylindres	6		

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Volume du carton	22 m ³	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A		
Débit d'air	1185 m ³ /hr		
Contrôleur	DSR III		
PUISSANCE CALORIFIQUE		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Sur la route	3600 W	Condenseur sans l'option mode secteur	53 kg
Fonctionnement électrique	3120 W	Condenseur avec mode secteur	125 kg
		Évaporateur ES500 MAX	25.5 kg
		Évaporateur ES300 MAX	18 kg
		Évaporateur ES150 MAX	12.5 kg
		Compresseur à came plate	7.1 kg
		Évaporateur ES100 MAX	8.5 (ES100n) kg
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR			
Tension / phase / fréquence	400/3/50 --230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60 --380/3/60		
Puissance nominale	6.4 (400/3/50) kW		

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
GESTION DU COÛT DU CYCLE DE VIE			
Contrats d'entretien ThermoKare			x
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
Enregistreur de données USB			x
Enregistreur de données TouchPrint			x
Wintrac (logiciel d'analyse de données)			x
Enregistreur de données Jr			x
PROTECTION DU CHARGEMENT			
Silent blocks pour montage sur toit	x		
Support HMI	x		
Kit de manomètres pivotants (mise à niveau)	x		
Adaptateur DIN		x	
Caches pour flexibles		x	
Contacteurs de porte		x	



CT-10

Groupes frigorifiques propres, silencieux et efficaces

- Impact environnement le plus faible
- Idéal pour les opérations de distribution
- Bruit extrêmement faible : certification PIEK
- Contrôle précis de la température

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU GROUPE FRIGORIFIQUE PRINCIPAL	
Longueur de caisse	Up to 9 m	Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
Débit d'air	1360 - 2040 m ³ /hr		
Contrôleur	Smart Reefer 3		
Poids du module de contrôle électrique	49 kg		
Poids du réservoir 330 l	171 kg		
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO2	544 kg		
Poids du réservoir 430 l	207 kg		
Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg		
Puissance calorifique par évaporateur	5650 - 6850 W		

FLUIDE FRIGORIGÈNE : CO2 LIQUIDE RECYCLÉ, R-744		EXEMPLE DE CONFIGURATION DE ZONE	
Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg	Évaporateur ZONE 1	S-2 CT
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg	Puissance frigorifique ZONE 1	5800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 1	1360 W



CT-15

Groupes frigorifiques propres, silencieux et efficaces

- Impact environnemental le plus faible
- Idéal pour les services de distribution
- Extrêmement silencieux : certifié PIEK
- Contrôle précis de la température

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	Up to 13 m
Débit d'air	1360 - 2040 m ³ /hr
Contrôleur	Smart Reefer 3
Poids du module de contrôle électrique	145 kg
Poids du réservoir 330 l	171 kg
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO2	544 kg
Poids du réservoir 430 l	207 kg

FLUIDE FRIGORIGÈNE : CO2 LIQUIDE RECYCLÉ, R-744

Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg

GROUPES FRIGORIFIQUES CRYOTECH - MONO-TEMPÉRATURE

Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg
Puissance calorifique par évaporateur	5650 - 8650 W

EXEMPLE DE CONFIGURATION DE ZONE

Évaporateur ZONE 1	S-3 CT
Puissance frigorifique ZONE 1	8800 W
ÉVAPORATEUR ZONE 1	2040 W



CT-10 Spectrum

Groupes frigorifiques propres, silencieux et efficaces

- Impact environnement le plus faible
- Idéal pour les opérations de distribution
- Bruit extrêmement faible : certification PIEK
- Contrôle précis de la température

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU GROUPE FRIGORIFIQUE PRINCIPAL	
Longueur de caisse	Up to 9 m	Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
Débit d'air	1360 - 4080 m ³ /hr		
Contrôleur	Smart Reefer 3		
Poids du module de contrôle électrique	49 kg		
Poids du réservoir 330 l	171 kg		
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO2	544 kg		
Poids du réservoir 430 l	207 kg		
Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg		
Puissance calorifique par évaporateur	5650 - 6850 W		

FLUIDE FRIGORIGÈNE : CO2 LIQUIDE RECYCLÉ, R-744		EXEMPLE DE CONFIGURATION DE ZONE	
Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg	Évaporateur ZONE 1	S-2 CT
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg	Puissance frigorifique ZONE 1	5800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 1	1360 W
		Évaporateur ZONE 2	S-3 CT
		Puissance frigorifique ZONE 2	8800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 2	2040 W

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 230/3/50
-----------------------------	----------------------



CT-15 Spectrum

Groupes frigorifiques propres, silencieux et efficaces

- Impact environnement le plus faible
- Idéal pour les opérations de distribution
- Bruit extrêmement faible : certification PIEK
- Contrôle précis de la température

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU GROUPE FRIGORIFIQUE PRINCIPAL	
Longueur de caisse	Up to 13 m	Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 115/1/60 (12v)
Débit d'air	1360 - 6120 m ³ /hr		
Contrôleur	Smart Reefer 3		
Poids du module de contrôle électrique	145 kg		
Poids du réservoir 330 l	171 kg		
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO2	544 kg		
Poids du réservoir 430 l	207 kg		

GROUPES FRIGORIFIQUES CRYOTECH - MULTI-TEMPÉRATURES

Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg
Puissance calorifique par évaporateur	5650 -8650 W

FLUIDE FRIGORIGÈNE : CO2 LIQUIDE RECYCLÉ, R-744		EXEMPLE DE CONFIGURATION DE ZONE	
Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg	Évaporateur ZONE 1	S-2 CT
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg	Puissance frigorifique ZONE 1	5800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 1	1360 W
		Évaporateur ZONE 2	S-3 CT
		Puissance frigorifique ZONE 2	8800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 2	2040 W
		Évaporateur ZONE 3	S-3 CT
		Puissance frigorifique ZONE 3	8800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 3	2040 W

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 230/3/50

Livraisons de nuit et certification PIEK



En 1998, le gouvernement néerlandais a établi des normes en matière d'émissions sonores lors du chargement et du déchargement dans le commerce de détail et les entreprises artisanales. Cela a abouti à un projet appelé PIEK et en 2004 au système de certification PIEK pour les véhicules et équipements fonctionnant à moins de 60 dB(A). Ceci est considéré comme la limite pour les livraisons nocturnes sans causer de nuisances sonores aux riverains.

Pour atteindre cette norme, chaque produit est évalué sur le plan acoustique et doit émettre, en fonctionnement, moins de 60 dB(A) à 7,5 mètres de la source sonore.



La norme PIEK a été adoptée dans plusieurs pays comme le Royaume-Uni, la France, l'Allemagne et la Belgique. La même méthodologie de test et la même méthode de certification sont utilisées dans ces pays pour obtenir le certificat PIEK, de sorte que la norme PIEK développée aux Pays-Bas est en passe de devenir la norme européenne de facto pour la mesure et la certification de la réduction du bruit.

THERMO KING DISPOSE DE PLUSIEURS GROUPES FRIGORIFIQUES CONFORMES À LA NORME PIEK DANS SA GAMME :

TYPE	GROUPE FRIGORIFIQUE	TECHNOLOGIE	APPLICATION
Semi-remorques	A-500 Whisper Pro	Thermique/Hybride	Groupes mono-température
Semi-remorques	SLXi-300 Whisper Pro	Thermique/Hybride	Groupes mono-température
Semi-remorques	SLXi Spectrum Whisper Pro	Thermique/Hybride	Groupes multi-températures
Semi-remorques	CT 15 Spectrum	CryoTech	Groupes multi-températures

Réglementations ATP sur le transport de denrées périssables



ATP est l'acronyme d'« Accord sur le transport des denrées périssables » et s'applique au transport transfrontalier longue distance.

La Commission économique des Nations unies pour l'Europe (CEE-ONU) veille au respect de la réglementation ATP et de ses normes.

Contenu

L'accord ATP contient les prescriptions techniques relatives aux caisses frigorifiques et définit les températures qui doivent être maintenues pendant le transport.

LES AUTRES DISPOSITIONS DE L'ATP SONT :

- Le regroupement des moyens de transport en classes selon leur équipement et leur aptitude à transporter des denrées périssables
- Les exigences techniques pour les moyens de transport des denrées périssables et les équipements avec groupe frigorifique
- Les méthodes de mesure des propriétés d'isolation thermique et de l'efficacité des appareils de refroidissement ou de chauffage
- Les conditions de température à respecter pour le transport des denrées alimentaires
- Les essais de type selon l'accord ATP et les normes DIN 8958 et 8959

Portée

L'accord ATP s'applique au :

Transport commercial transfrontalier (pas au service de livraison !)

Le lieu de déchargement des marchandises est situé sur le territoire d'une partie contractante (voir ci-dessous)

Transport de denrées périssables destinées à la consommation humaine

Transport ferroviaire, routier ou maritime (transport maritime uniquement pour des distances inférieures à 150 km si les marchandises sont expédiées dans un équipement, par exemple un camion, utilisé pour le transport terrestre)

Signataires

L'accord ATP est entré en vigueur le 1er septembre 1970. Les pays signataires sont les suivants : Albanie, Allemagne, Andorre, Autriche, Azerbaïdjan, Biélorussie, Belgique, Bosnie-Herzégovine, Bulgarie, Croatie, Danemark, Espagne, Estonie, États-Unis, Finlande, France, Géorgie, Grèce, Hongrie, Irlande, Italie, Kazakhstan, Kirghizistan, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Moldavie, Monaco, Monténégro, Macédoine, Maroc, Ouzbékistan, Pays-Bas, Norvège, Pologne, Portugal, République tchèque, Roumanie, Royaume-Uni, Russie, Serbie, Slovaquie, Slovénie, Suède, Tadjikistan, Tunisie, Turquie, Ukraine.

Réglementations ATP sur le transport de denrées périssables

Classification selon l'ATP

Les moyens de transport sont regroupés en différentes classes selon leur aptitude au transport de denrées périssables.

Les équipements de transport pour les **produits réfrigérés** font partie de la classe **FNA**, la classe dans laquelle les denrées périssables peuvent être transportées conformément à l'accord ATP.

CELA SIGNIFIE :

F = Équipement de transport avec machine frigorifique intégrée,

N = Équipement de transport avec isolation thermique normale, valeur K moyenne¹ = 0,7 W/m²K

A = Classe de température entre +12 °C et +/-0 °C

Les équipements de transport pour les **produits surgelés** font partie de la classe **FRC**, la classe dans laquelle les denrées périssables peuvent être transportées conformément à l'accord ATP.

CELA SIGNIFIE :

F = Équipement de transport avec machine frigorifique intégrée,

R = Équipement de transport à forte isolation, valeur K moyenne = 0,4 W/m²K

C = Classe de température entre +0 °C et -25 °C

Essai de type de l'appareil de réfrigération selon les normes DIN et ATP

Une machine frigorifique d'une série doit faire l'objet d'un essai de type par un organisme de certification agréé. Normalement, le test consiste à mesurer la puissance frigorifique effective à une température extérieure de +30 °C et au moins trois températures intérieures différentes en fonction de l'utilisation de la machine frigorifique (transport de produits réfrigérés 12 °C, 6 °C, et 0 °C).

Étant donné que l'accord ATP ne s'applique qu'au transport longue distance, il suffit que la puissance frigorifique effective de la machine frigorifique intégrée soit au moins égale à 1,75 fois la perte de chaleur à travers la caisse isotherme.

1. Valeur K = facteur isotherme de la caisse en Watts par m² x °K (Kelvin).

Réglementations ATP sur le transport de denrées périssables

Conditions de température à respecter¹ Denrées congelées et surgelées

TYPE	TEMPÉRATURE
Crème glacée	-20 °C
Poissons, produits de la pêche, mollusques et crustacés congelés ou surgelés et toutes les autres denrées surgelées	-18 °C
Toutes les autres denrées surgelées (à l'exception du beurre)	-12 °C
Beurre	-10 °C

Denrées réfrigérées

TYPE	TEMPÉRATURE
Lait cru	+ 6 °C
Viande rouge et gros gibier (autres que les abats rouges)	+ 7 °C
Produits carnés, lait pasteurisé, beurre, produits laitiers frais (yaourt, kéfir, crème et fromage frais), plats cuisinés (viande, poisson, légumes), crudités et produits végétaux prêts à consommer, jus de fruits concentrés et produits à base de poisson ne figurant pas dans la liste ci-dessous	Soit à +6 °C, soit à la température indiquée sur l'étiquette et/ou sur les documents de transport
Gibier (autre que gros gibier), volailles et lapins	+ 4 °C
Abats rouges	+ 3 °C
Viande hachée	Soit à +2 °C, soit à la température indiquée sur l'étiquette et/ou sur les documents de transport
Poissons, mollusques et crustacés non traités	Sur glace fondante ou à température de glace fondante

Manuel ATP

De plus amples informations sur les températures de transport, les conditions et la méthodologie des tests sont disponibles dans le manuel ATP, publié et disponible sur le site web de la Commission économique des Nations Unies pour l'Europe (CEE-ONU) :

<https://unece.org/atp-handbook>

1. Les informations relatives aux températures sont fournies à titre d'exemple uniquement et peuvent être modifiées par l'organe directeur (CEE-ONU). Reportez-vous toujours à la dernière version du manuel ATP pour connaître les mises à jour les plus récentes.



THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations
europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES