

E-SERIES 

# L'ATOUT ÉLECTRIQUE

POUR LES LIVRAISONS  
EN ZONES URBAINES  
ET EN CENTRE-VILLE

 **E-400 **   **E-500 **   **E-600 **

GROUPE FRIGORIFIQUE TOUT ÉLECTRIQUE MONO- ET MULTI-TEMPÉRATURES  
POUR PORTEURS DE PETITS, MOYENS ET GRANDS TONNAGES

## CONTENU

<b>UNE NOUVELLE ÈRE COMMENCE</b> Présentation de la série E: les modèles E-400-e, E-500-e et E-600-e	<b>P. 3</b>
<b>ACCÈS DES VUL AUX ZONES URBAINES</b> Une flexibilité opérationnelle pour conquérir le dernier kilomètre	<b>P. 5</b>
<b>FONCTIONNEMENT 100 % ÉLECTRIQUE</b> Directement à partir de la batterie du véhicule	<b>P. 6</b>
<b>LE RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE EN PRIORITÉ</b> Conçu pour aller plus loin	<b>P. 6</b>
<b>PUISSANCE FRIGORIFIQUE ÉLEVÉE</b> Une conception compacte, des performances élevées	<b>P. 7</b>
<b>UNE RÉPONSE À CHAQUE BESOIN</b> Trois modèles, trois options de montage	<b>P. 8</b>
<b>DES ÉCONOMIES AU QUOTIDIEN</b> Protégez et prolongez votre investissement	<b>P. 9</b>
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> Détails	<b>P. 10</b>

# UNE NOUVELLE ÈRE COMMENCE

**Bénéficiez de l'atout électrique  
lors de vos livraisons urbaines  
et intra-urbaines avec la série E.**

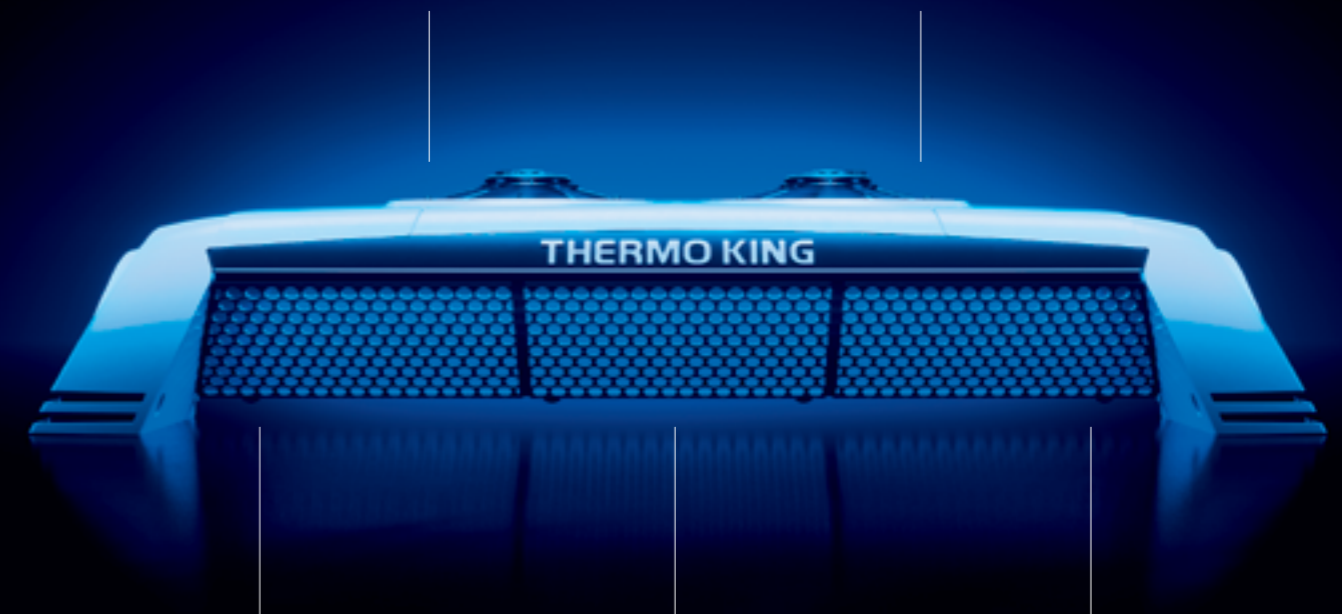
La nouvelle gamme 100 % électrique, conçue pour le transport urbain tout électrique, constitue la solution idéale pour vos véhicules utilitaires légers alimentés par batterie.

**E - 500 - E :  
NOTRE FLEURON**

Le modèle E-500-e incarne la philosophie de conception de la série E. Très économe en énergie, léger et adaptable à vos besoins, il est la solution à tous vos défis de livraison en centre-ville et apporte une solution de réfrigération électrique de grande puissance en centre ville !

**100 % ÉLECTRIQUE**  
Fonctionnement 100 %  
électrique avec une intégration  
simple et sans souci

**ACCÈS AU CENTRE-VILLE**  
Assurez le dernier kilomètre et les  
livraisons urbaines avec une réfrigération  
100 % électrique et zéro émission



**INSTALLATION  
POLYVALENTE**  
Plusieurs modèles et options  
de montage pour s'adapter de  
manière optimale à votre flotte

**PUISSANCE  
FRIGORIFIQUE ÉLEVÉE**  
Une technologie de filtre-variateur sur  
mesure et un tout nouveau compresseur  
pour une unité encore plus performante

**ÉCO-  
ÉNERGÉTIQUE**  
Conçu pour solliciter  
au minimum la batterie  
de votre véhicule



## ACCÈS DES VUL AUX ZONES URBAINES

UNE FLEXIBILITÉ OPÉRATIONNELLE POUR  
CONQUÉRIR LE DERNIER KILOMÈTRE

Avec un fonctionnement entièrement électrique, vous êtes parfaitement conforme aux réglementations du dernier kilomètre et du centre-ville. De jour comme de nuit, dans les zones à émissions limitées, la série E est prête à relever le défi.

### ACCÈS AU DERNIER KILOMÈTRE

- ZFE, ZTFE et ZEE
- Zones où le diesel est banni

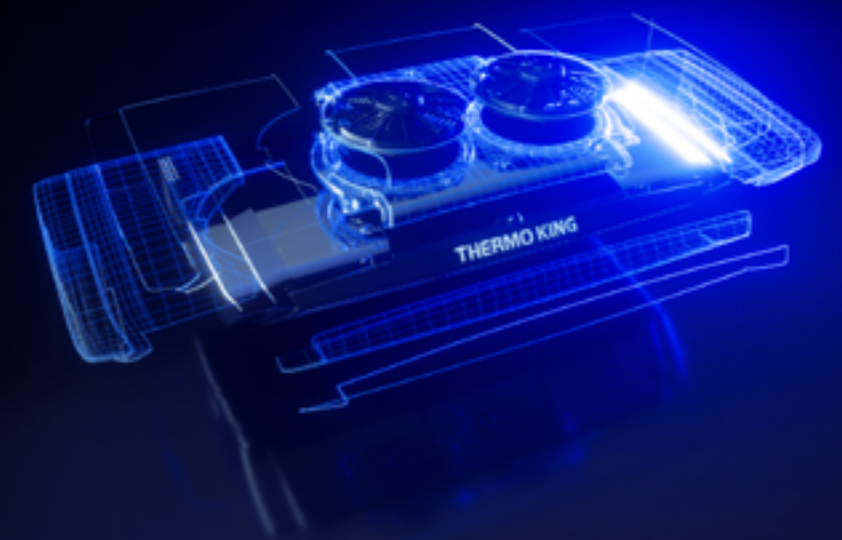
## LIVRAISONS 100 % ÉLECTRIQUES

DIRECTEMENT À PARTIR DE  
LA BATTERIE DU VÉHICULE

La série E est 100 % électrique et fonctionne directement à partir de la batterie de votre véhicule. Cela signifie qu'il est inutile d'avoir une batterie supplémentaire ou une station de recharge dédiée à quai.

TIREZ PARTI DES  
CAPACITÉS DE LA PRISE  
DE FORCE ÉLECTRIQUE  
INTELLIGENTE (EPTO)

Vous vous préoccupez pour votre cargaison pendant les arrêts ou les cycles de recharge du véhicule ? Selon le type de votre véhicule électrique, un ePTO intelligent maintient votre groupe frigorifique en marche et protège votre cargaison lorsque votre véhicule est à l'arrêt.





# LE RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE EN PRIORITÉ

CONÇU POUR ALLER PLUS LOIN

Tirez le meilleur parti de votre flotte en centre-ville grâce à l'autonomie étendue de la série E. Avec sa conception entièrement nouvelle, les modèles sont extrêmement économes en énergie.

TECHNOLOGIE DE  
FILTRE-VARIATEUR  
CONÇUE SUR MESURE  
Transférez l'énergie de la batterie de votre **véhicule** à votre **groupe frigorifique** avec une perte d'énergie minimale

SYSTÈME D'ALIMENTATION  
BREVETÉ AVEC UNE  
COMMUNICATION EN  
TEMPS RÉEL

Un **système d'alimentation** conçu sur mesure avec un **échange de données constant et en temps réel gère intelligemment le transfert d'énergie** entre le véhicule et l'unité, pour une symbiose totale entre les deux.



# PUISSANCE FRIGORIFIQUE ÉLEVÉE

UNE CONCEPTION  
COMPACTE, DES  
PERFORMANCES ÉLEVÉES

TOUT NOUVEAU COMPRESSEUR  
À GRANDE VITESSE

Grâce à un filtre-variateur sur mesure, le compresseur **module son régime en augmentation ou en réduction indépendamment de la vitesse du véhicule**. Cela signifie que le groupe fournit **une puissance de réfrigération élevée et constante** pendant toute la durée de la tournée.

## CAPACITÉS MULTI-TEMPÉRATURES

Avec un évaporateur supplémentaire, l'E-500-e devient une **unité multi-températures**.

Disponible en deux configurations différentes :

ES150 + ES300 ou  
ES300 + ES300.



# UNE RÉPONSE À CHAQUE BESOIN

TROIS MODÈLES, TROIS OPTIONS DE MONTAGE

Avec trois modèles et trois options de montage, la série E est la solution idéale pour n'importe lequel de vos véhicules utilitaires légers électriques. Fourgon ou châssis-cabine ? Pas de problème, la série E conviendra !

ENCAPSULÉ

EN PAVILLON

EN FACE AVANT



## DES ÉCONOMIES AU QUOTIDIEN

PROTÉGEZ ET PROLONGEZ  
VOTRE INVESTISSEMENT

CHARGES UTILES  
QUOTIDIENNES  
PLUS ÉLEVÉES

Non seulement la série E est extrêmement compacte, mais elle est également extrêmement légère : environ 50 % plus légère que les unités existantes. Cela signifie **moins de poids et plus de volume de chargement** à chaque cycle de livraison.

DES COÛTS  
D'ENTRETIEN  
RÉDUITS

Une conception plus épurée signifie moins de pièces d'usure. Vous serez amené à **effectuer moins d'entretien** et bénéficierez **d'une valeur de revente plus élevée**.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	E-400-e MAX	E-500-e MAX	E-600-e MAX SPECTRUM	
	Mono-température	Mono-température	Multi-températures	
CONFIGURATION DE L'ÉVAPORATEUR	Évaporateur ES300	Évaporateur ES500	Évaporateurs ES300 + ES300	Évaporateurs ES300 + ES150
PUISSANCE FRIGORIFIQUE [W]	0 °C/+30 °C -20 °C/+30 °C	3 481 1 751	4 504 2 407	- 2 427
PUISSANCE CALORIFIQUE [W]	-	2 209	2 209	2 209
DÉBIT D'AIR (M <sup>3</sup> /H)	1 654	2 657	1 678 + 1 678	1 038 + 1 678
POIDS [KG] COND + ÉVAP	82	89,5	100	96
DIMENSIONS POUR UN MONTAGE EN PAVILLON [MM]		1 253 x 631 x 276		
DIMENSIONS POUR UN MONTAGE EN PAVILLON [MM]		1 312 x 825 x 273		
NIVEAU SONORE [DB(A)]		89		



PERFORMANCE-ENHANCING SERVICES & SOLUTIONS

## TIREZ LE MEILLEUR PARTI DE VOTRE UNITÉ AVEC NOTRE SERVICE APRÈS-VENTE

**Procurez-vous l'Atout électrique, et exploitez-le au maximum. Grâce à la gamme complète de services et de solutions de Thermo King, vous pouvez propulser votre flotte vers de nouveaux sommets de performances. Grâce à notre réseau mondial de concessionnaires disponible 24/7, vous aurez toujours un concessionnaire Thermo King certifié sur lequel compter.**

Thermo King aide votre flotte à atteindre son potentiel maximal, et la prépare à relever tous les défis. Toute la journée, tous les jours.

### + MAXIMISEZ LA DISPONIBILITÉ

Évitez les temps d'arrêt coûteux et faites fonctionner vos unités plus longtemps et plus efficacement.

### + MAXIMISEZ LA DURABILITÉ

Limitez l'empreinte de votre flotte et économisez intelligemment sur l'énergie.

### + MAXIMISEZ LES ÉCONOMIES

Réduisez les coûts de maintenance et d'entretien et maximisez la valeur résiduelle de vos unités.

### + MAXIMISEZ LE CONTRÔLE

Surveillez et maintenez la qualité critique de votre cargaison à chaque étape de la livraison.

## BÉNÉFICIEZ DU MAXIMUM AVEC LA BLUEBOX LITE

**La BlueBox Lite vous fournit les données dont vous avez besoin pour rendre vos opérations plus intelligentes et plus efficaces.**

Un dispositif d'enregistrement de données, intégré en standard dans votre unité, enregistre les informations de votre groupe frigorifique en temps quasi réel, grâce à la connectivité 4G et à une fréquence d'enregistrement élevée.

Une fois ce dispositif activé, vous obtiendrez des informations sur la position de l'unité, les alarmes, la température, l'ouverture des portes et vous pourrez réinitialiser la température à distance.

Contactez votre concessionnaire pour obtenir plus d'informations sur nos plans d'activation et d'abonnement annuel.



# E-SERIES

## L'ATOUT ÉLECTRIQUE DANS LA LIVRAISON URBAINE ET INTRA-URBAINE

- **Fonctionnement entièrement électrique**  
Une réfrigération 100 % électrique, alimentée directement par la batterie de votre véhicule
- **Filtre-variateur à haut rendement énergétique**  
Filtre-variateur sur mesure, système d'alimentation breveté et communication en temps réel entre le véhicule et l'unité pour un impact minimal sur la durée de vie de la batterie
- **Options d'installation polyvalentes**  
Deux modèles et trois options de montage pour que vous ayez toujours la solution idéale pour votre flotte
- **Accédez au dernier kilomètre**  
Restez conforme à toutes les réglementations du dernier kilomètre et ouvrez la porte à la livraison urbaine et intra-urbaine



DÉCOUVREZ LE NOUVEAU MODÈLE E-500-E SUR  
[TKELECTRICEDGE.COM](https://tkelectricedge.com)

### THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)  
[tkelectricedge.com](https://tkelectricedge.com)

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES